

9%Ni 鋼用フラックス入りワイヤ 「FC-9NI」 製品発表

日鉄溶接工業株式会社（代表取締役社長 妙中 隆之 以下、当社）は、『WELDREAM®』ブランドの
新商品としてフラックス入りワイヤ『FC-9NI』の販売を開始しました。

同製品は、カーボンニュートラルの観点から注目が集まっている LNG（液化天然ガス）の貯蔵・運搬
に適用される 6～9%Ni 鋼用に適応した溶接材料です。

同鋼材の施工には、日本製鉄株式会社と共に開発した被覆アーク溶接棒、サブマージアーク溶接材料で
は長年に亘り多数の LNG タンクへの適用実績を有していますが、お客様での姿勢溶接性や効率化ニーズ
に応えるべく、最適なスラグ成分による研究・開発を重ね、優れた姿勢溶接性と高効率化を兼ね備えたフ
ラックス入りワイヤを開発しました。性能面では LNG タンクで使用される 6～9%Ni 鋼と同等の高強度
で低温（-162℃）靱性が得られる適切な溶着金属成分（65%Ni）を有しており、直近では 9%Ni 鋼製の船
用 LNG タンク物件への適用が増え始めています。

高合金の溶接材料の場合、シールドガスにアルゴンやアルゴン+酸素等の高価なガスを適用して性能を
確保することが多いのに対し、同製品は、国内で一般的に使用されている炭酸ガスを適用し十分な性能が
得られる優れた特長を実現させています。

当社は日本製鉄グループの一員として、お客様の脱炭素化に向けた取り組みに貢献できる製品開発・ト
ータルソリューションの提案を一層拡大してまいります。

「FC-9NI」の主な特長

- ① -162℃の低温靱性が良好で、LNG タンクで適用される 6～9%Ni 鋼に適用できます。
- ② 各船級協会の材料承認を取得していますので、船用 LNG タンクにも適用可能です。
- ③ フラックス入りワイヤの特長を生かし、下向、横向姿勢はもちろん立向姿勢での溶接が可能で、
被覆アーク溶接と比較して高能率な溶接が実現できます。
- ④ シールドガスは国内で最もポピュラーな炭酸ガスが使用可能でコスト低減に貢献します。

**【『WELDREAM』製品ラインアップ】**

溶接材料の種類	銘柄	サイズ mm
炭酸ガスアーク溶接 フラックス入りワイヤ	FC-9NI	1.2 φ

日鉄溶接工業は、理想の溶接を実現する『WELDREAM』ブランド商品のラインナップ拡充を通じ、お
客様にとって有益な提案を行ってまいります。

（お問い合わせ先）

技術本部 市場開発技術部 商品技術グループ 大泉

TEL : 03-6388-9123

Mail : oizumi.d8.shingo@weld.nipponsteel.com

以 上