

溶接時の予熱作業の軽減に有効な極低水素シームレスフラックス入りワイヤ『SX-100A.CF』が
タダノのトラッククレーンの部材溶接施工に初採用

日鉄溶接工業株式会社（以下、当社）が提供する極低水素シームレスフラックス入りワイヤ（以下、CFワイヤ）の『SX-100A.CF』が、株式会社タダノ（以下、タダノ）が製造するトラッククレーンに使用される980N/mm²級鋼材の溶接施工に初採用されました。

CFワイヤは、当社のシームレスワイヤ製造技術と緻密な成分設計により溶接部の拡散性水素量を1mL/100g以下*の極めて低いレベルに抑え、高強度鋼溶接で生じる低温割れ（遅れ割れ）の対策として必要な高温予熱作業を大幅に軽減する画期的なワイヤで、高機能商品ブランドの最高峰『WELDREAM® Premium』に位置付けています。

本年1月に発表した980N/mm²級鋼用SX-100A.CFは、ソリッドワイヤと同等の深い溶込みと溶着金属の機械性能を有するメタル系CFワイヤです。従来、タダノのトラッククレーン製造に使用される980N/mm²級鋼部材の溶接施工では、同級鋼用ソリッドワイヤを使用し、100℃を超える予熱作業負荷が極めて大きいものでしたが、SX-100A.CFを適用したことで予熱作業の大幅軽減を実現しました。これにより、健全な溶接品質を確保すると共に、作業工程の省略やエネルギーコスト**の低減によるCO₂排出量の削減に貢献しています。

*JIS Z3118 準拠試験、目標値 **予熱用ガス、電力など

日鉄溶接工業は、理想の溶接を実現するブランド「WELDREAM」を中心とした製品の価値をより明確にお伝えすると共に、お客様のニーズに貢献できる商品開発と販売を進めて参ります。

※WELDREAMは日鉄溶接工業の登録商標です。



- SX-100A.CF に関する技術情報

https://www.weld.nipponsteel.com/upload/techttopics/2BRSNJ6-techttopics_file.pdf

- お問い合わせ先

技術本部 市場開発技術部 商品技術グループ

電話 : 03-6388-9123

以上