

溶着金属の化学成分一例(%)								溶着金属の機械的性質一例		
C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Fe	その他	耐力 MPa	引張強さ MPa	伸び %
0.028	0.08	0.08	53.8	18.0	3.1	—	Nb:5.2 Cu:0.10 Al:0.45 B:0.001	520	850	28
0.017	0.01	0.52	55.4	14.8	15.2	5.5	Co:1.9 Cu:0.05 V:0.20 W:3.8	550	770	40
0.009	0.05	0.22	57.5	20.6	14.0	2.3	Co:0.09 W:3.3 V:0.01	550	790	40
0.08	0.11	0.13	52.8	21.3	9.4	0.5	Ti:0.3	520	840	28
								時効処理 720℃×8hr+620℃×8hr		
								950	1210	10

銘 柄	シールド ガス	規格		棒径 mm	特長・用途
		JIS	AWS		
YT-NC718	Ar	Z 3334 SNI 7718 該当	A5.14 ERNiFe Cr-2 該当	1.2 1.6 2.0 2.4	ニッケル合金インコネル718、706、 X750の溶接に使用します。
YT-HSTC2	Ar	Z 3334 SNI 6276該当	A5.14 ERNiCr Mo-4 該当	1.2 1.6 2.0 2.4	ニッケル-モリブデン合金ハステロ イ®C276の溶接、銅への肉盛溶接、ハ ステロイC276とニッケル合金、ステ ンレス鋼、低合金鋼の異材溶接に使用し ます。
YT-NC622	Ar	Z 3334 SNI 6022 該当	A5.14 ERNiCr Mo-10 該当	1.2 1.6 2.0 2.4	ニッケル合金(インコネル622、625、 インコイ825、ハステロイC22)の 溶接、ハステロイC276やインコネル 625とMoを含むステンレス鋼との異 材溶接に使用します。
YT-NC617	Ar	Z 3334 SNI 6617 該当	A5.14 ERNiCr CoMo-1 該当	1.2 1.6 2.0 2.4	ニッケル合金(インコネル617)、イン コイ800HT、802、HK-40、HP、 HP-45などの溶接に使用します。

「ハステロイ」はHaynes International Inc.の登録商標です。