



## 低温用鋼用被覆アーク溶接棒

銘 柄	規格		特長・用途	製造 寸法 mm	棒 端 色	棒 横 色
	JIS	AWS				
L-55SN	—	A5.5 E7016-G 該当	490MPa級高張力鋼及び低温アルミキルド鋼の全姿勢溶接に適した極低水素系全姿勢用溶接棒で、-60℃での溶着金属の靱性が良好です。また、CTOD特性も優れていますので、海洋構造物、寒冷地向構造物の溶接に適しています。造船、压力容器、タンク、海洋構造物などに用いられるASTM A516 Gr55~70、船級協会規格A32、36、D32、36、E32、36、JIS SLA235A、235B、325A(N-TUF295N、325N、325、365)鋼などの溶接。	3.2 4.0 5.0	黄	紫
	溶接姿勢		 AWS/ASME			
N-5F	Z 3211 E4928- GAP該当	—	低温アルミキルド鋼の水平及び下向き肉溶接用鉄粉低水素系溶接棒で、-45℃~-60℃での溶着金属の靱性が優れています。溶接作業性は良好で、アンダカットの無い、等脚長の平らな美しいビードが得られます。また、グラビティ溶接にも適しています。	5.0 5.5 6.0 7.0 8.0	黄	桃
	溶接姿勢		 AWS/ASME			
N-11	Z 3211 E5516- 3N3APL 該当	A5.5 E8016-G 該当	低温アルミキルド鋼用1.5%Ni 低合金鋼溶接棒で、-45℃~-60℃での溶着金属の靱性が優れています。LPGタンクの溶接においても安定した低温靱性が得られます。	3.2 4.0 5.0 6.0	緑	褐
	溶接姿勢		 AWS/ASME			

船級認定：L-55SN：NK, ABS, LR, DNV

溶着金属の化学成分一例(%)								溶着金属の機械的性質一例			
C	Si	Mn	P	S	Ni	Ti	B	耐力 MPa	引張強さ MPa	伸び %	吸収エネルギー (0℃) J
0.07	0.42	1.41	0.012	0.007	0.57	0.02	0.002	530	580	28	-60℃ 130
											-30℃ 180
0.07	0.19	1.12	0.012	0.007	0.73	—	—	480	550	29	-60℃ 68
0.07	0.49	1.15	0.012	0.005	1.62	—	—	540	610	29	-60℃ 94
											-45℃ 130