

# ハンドプラズマ粉体肉盛溶接システム NS-HW-P

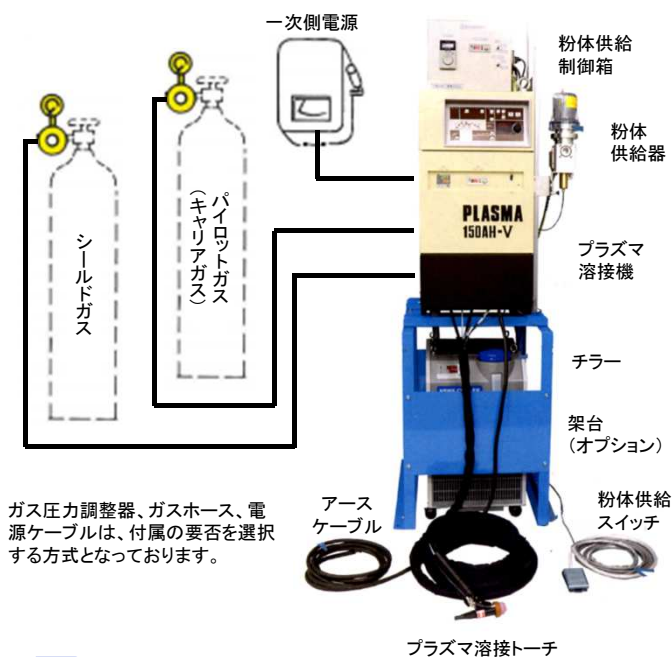
**粉体肉盛が手溶接で可能！  
補修溶接や小範囲の硬化肉盛が  
手軽に可能！**



## 特長

- ◇ 手溶接（半自動溶接）で比較的簡単にプラズマ粉体肉盛が可能。
- ◇ 手溶接により必要な部分のみ肉盛可能。補修溶接や少量多品種部品への適用に最適。
- ◇ 大がかりな装置を用いなくてもプラズマ粉体肉盛が可能。  
（作業者の技量により自動機の代替も可能。）
- ◇ システム構成が省スペース。
- ◇ 反転機構付き粉体供給器で、粉体の補給、交換作業が容易に可能。

## 仕様・構成



### プラズマ溶接機

型 式		NW-150AH-V
入力電圧		3φ AC 200 / 220V ±10% 50/60 Hz
定格出力電流	A	150
出力電流範囲	A	5-150
定格使用率	%	70
外形寸法(W×D×H)	mm	400×690×840
質 量	kg	約70
パイロットガス流量	ℓ/min	0.1~5.0
シールドガス流量	ℓ/min	0.5~25

### プラズマ溶接トーチ

型 式		106WH-P
定格出力電流	A	150
定格使用率	%	70
トーチホース	m	3.6 又は 7.7
質 量	g	約700(冷却水を含まず)

### チラー

型 式		NC-3500V
入力電圧		3φ AC 200 / 220V ±10% 50/60 Hz
冷却能力	kW	2.00/2.20
周囲温度範囲	°C	5~40°C
外形寸法(W×D×H mm)		534×405×398
質 量	kg	約43(冷却水を含まず)

### 粉体供給器

型 式		PH-3C
粉体供給量	g/min	5~20
容器容量	L	0.45(ショートタイプ) 1.20(ロングタイプ)
適用粉体		球状粉 100~250 μm
質 量	kg	約6kg(粉体を含まず)

## 適用例 補修・部分肉盛

平面	金型、鍛造ハンマー	片溝	破砕刃先端	へり	摩耗部、破砕ドリル刃



### 安全に関する ご注意

- この機器は換気することができ、しかも可燃物のない屋内に設置してください。
- ご使用の際は、取扱説明書をよくお読みの上、正しくお使いください。
- ご不明な点は販売店、弊社支店、営業所へお問い合わせください。



弊社ホームページ <https://www.weld.nipponsteel.com/>  
 プラズマ事業部ホームページ <https://www.weld.nipponsteel.com/products/plasma/>

プラズマ事業部

### プラズマ事業部

千葉県習志野市東習志野7-6-1

〒275-0001 TEL (047) 479-4138 FAX (047) 479-2968

営業本部  
北海道支店  
東北支店  
名古屋支店  
大阪支店  
中国支店  
四国支店  
九州支店

東京都江東区東陽二丁目4番2号 新宮ビル  
 札幌市中央区北二条西3-1 敷島ビルディング  
 仙台市青葉区一番町3-7-1 電力ビル(別館)  
 名古屋市市中村区名駅南2-13-18 NSビル  
 大阪市西区西本町2-2-2 なにわ筋中央ビル  
 広島市中区鉄砲町10-12 広島鉄砲町ビルディング  
 高松市鍛冶屋町3番地 香川三友ビル  
 福岡市博多区店屋町5番18号 博多NSビル

〒135-0016 TEL (03) 6388-9065  
 〒060-0002 TEL (011) 241-1855  
 〒980-0811 TEL (022) 222-2850  
 〒450-0003 TEL (052) 564-7236  
 〒550-0005 TEL (06) 6531-4641  
 〒730-0017 TEL (082) 221-5991  
 〒760-0028 TEL (087) 811-7977  
 〒812-0025 TEL (092) 282-6277

FAX (03) 6388-9088  
 FAX (011) 221-0970  
 FAX (022) 222-0107  
 FAX (052) 564-4755  
 FAX (06) 6531-4656  
 FAX (082) 221-6274  
 FAX (087) 851-2171  
 FAX (092) 282-6288

※本カタログ記載の内容は予告なく変更する場合がございます。