

溶着金属の化学成分一例(%)								溶着金属の機械的性質一例		
C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Nb	その他	引張強さ MPa	伸び %	吸収エネルギー J
0.008	0.09	0.16	—	19.2	1.93	0.30	Ti:0.13 N:0.011	480	12	—
0.004	0.02	0.06	0.5	19.0	2.14	0.29	N:0.005 O:0.002	500	28	—
0.007	0.41	1.61	8.4	22.1	3.26	—	N:0.10	780	35	0°C 260
0.010	0.37	0.78	9.3	25.3	3.03	—	Cu:0.4 W:0.27 N:0.17	830	29	0°C 190
0.017	0.42	0.53	9.2	25.7	3.07	—	Cu:0.5 W:2.11 N:0.28	890	29	−30°C 98

銘柄	シールド ガス	規格		棒径 mm	特長・用途
		JIS	AWS		
YT-190	Ar	—	—	1.2 1.6 2.0 2.4	高耐食性フェライトステンレス鋼 YUS®190.NSSC®190用共金溶接材 料で、YUS190とほぼ同じ低C、Nの溶 着金属が得られ、耐孔食性、耐SCC性、 耐すきま腐食に優れています。
YT-444	Ar	—	—	1.2 1.6 2.0 2.4	低炭素、窒素19%Cr-2%Mo-Ti-Nbの 高純度フェライトステンレス鋼 (SUS444)の共金系溶接材料です。溶 着金属は低C、Nのため、溶接部の硬化 が少なく、熱処理が不要です。溶接部は 耐孔食性、耐SCC性に優れています。
YT-DP8 ▲ Advance	Ar	Z 3321 YS2209 該当	A5.9 ER2209 該当	1.2 1.6 2.0 2.4	22%Cr系二相ステンレス鋼SUS 329J3L NSSC DX1、DP8 (UNS S31803)の溶接に使用します。
YT-DP3 ▲ Advance	Ar	—	—	1.0 1.2 1.6 2.0 2.4	25%Cr系二相ステンレス鋼SUS 329J4L、DP3 (UNS S39226)の溶 接に使用します。 (特許 第3454354号)
YT-DP3W ▲ Advance	Ar	—	—	1.0 1.2 1.6 2.0 2.4	25%Cr系スーパー二相ステンレス鋼 DP3W (UNS S39274)の溶接に使用 します。 耐孔食指数PREwが40以上を示し耐 食性に優れています。 (特許 第3022746号)

船級認定：YT-DP8：NK

「YUS」及び「NSSC」は日本製鉄株式会社の登録商標です。