

特殊合金用ティグワイヤ

| 銘 柄 | シールド ガス | 規格 | | 棒径 mm | 特長・用途 |
|------------------------|------------|-----------------------------|---------------------------|--------------------------|--|
| | | JIS | AWS | | |
| NITTETSU® FILLER196 | Ar | Z 3332 YGT9Ni-2 該当 | A5.14 ERNiMo-9 該当 | 1.2 1.6 2.0 2.4 | 液化天然ガス (LNG) や液体窒素タンク LNGタンカーなどに使用される極低温 9%Ni鋼の溶接に適しています。 溶着金属の強度が高く、かつ極低温での 靱性に優れているので、API及びNV規格 を十分満足し、耐割れ性も極めて優れてい ます。 |
| YAWATA® FILLER82 | Ar | Z 3334 SNI 6082 該当 | A5.14 ERNiCr-3 該当 | 1.2 1.6 2.0 2.4 | 耐熱、耐酸化、耐食性が要求されるイン コネル600、インコロイ800の溶接に 適しています。また、炭素鋼、ステンレス 鋼、Ni合金など各種鋼組み合わせによ る異材溶接にも使用します。溶着金属は INCONEL® Filler Metal 82と同等の 性能を有しています。 |
| NITTETSU FILLER625 | Ar | Z 3334 SNI 6625 該当 | A5.14 ERNiCrMo-3 該当 | 1.2 1.6 2.0 2.4 | 耐熱、耐酸化、耐食性が要求されるイン コネル625、601、インコロイ825の 溶接、インコネル625と各種金属の異 材溶接及び鋼への肉盛溶接に使用しま す。 |
| YT-NIC | Ar | Z 3334 SNI 2061 該当 | A5.14 ERNi-1 該当 | 1.2 1.6 2.0 2.4 | 純ニッケルの溶接や、鋼への肉盛溶接に 使用します。 溶接部のブローホール発生防止のため Tiを含有しています。 |

船級認定：NITTETSU FILLER 196：NK

「NITTETSU」及び「YAWATA」は日本製鉄株式会社の登録商標で、当社は使用許諾を受けています。

「INCONEL」はHuntington Alloys Corp.の登録商標です。

| 溶着金属の化学成分一例(%) | | | | | | | | 溶着金属の機械的性質一例 | | | |
|----------------|------|------|------|------|------|------|---|--------------|-------------|---------|------------------|
| C | Si | Mn | Ni | Cr | Mo | Fe | その他 | 耐力 MPa | 引張強さ MPa | 伸び % | 吸収エネルギー (0℃)J |
| 0.02 | 0.01 | 0.03 | 74.7 | — | 20.2 | 1.04 | Cu: 0.75 W: 2.96 | 420 | 720 | 46 | —196℃ 160 |
| 0.03 | 0.11 | 3.05 | 72.7 | 19.7 | — | 1.50 | Co: 0.01 Nb: 2.68 Ti: 0.35 | 410 | 680 | 47 | 150 |
| 0.02 | 0.20 | 0.08 | 61.6 | 21.8 | 8.96 | 2.84 | Nb: 3.55 Ti: 0.27 Al: 0.18 | 600 | 790 | 46 | — |
| 0.001 | 0.35 | 0.33 | 96.0 | — | — | 0.05 | Ti: 2.51 Al: 0.15 | 230 | 460 | 41 | — |