

ライムチタニヤ系被覆アーク溶接棒

NS-03Hi

JIS Z 3211 E4303-U
AWS A5.1 E6013該当

WELDREAM[®]
Rod*

- ① 夏場や梅雨の季節などで放置された溶接棒でも非常に優れた再アーク性を実現します。
- ② スラグが驚くほど簡単に剥離します。また、ビードへのこびり付きも非常に少ないため、ブラッシングの手間を大幅に軽減します。
- ③ 棒曲げ性、アーク安定性、低ヒュームなど基本性能も向上しました。

銘柄	アーク		スラグ		ビード		スパッタ	耐棒焼け性	アーク切れ	棒曲げ性
	吹付強さ 安定性	再アーク性	剥離性	追従性	伸び	形状				
NS-03Hi	—	○	○	○	—	—	—	○	—	—
当社従来品	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
他社品	—	—	○	—	—	—	—	—	—	—

評価基準
当社従来品と比較し
○…非常に優れる
○…優れる
—…同レベル
△…やや劣る

クラス最高峰の再アーク性でストレスフリー!!

吸湿条件 • 30°C × 80%の48時間

再アーク性評価 • 棒径: 3.2mm • 溶接機の無負荷電圧: 62V
• 評価方法: 5秒溶接→室温まで冷却→静かに接触



抜群のスラグ剥離性!! (写真はブラッシング無し外観)



サイズ: 3.2mm 溶接姿勢: 水平すみ内 溶接電流: 140A



●モニター評価にご協力いただいた
山九株式会社 庄延整備グループ
嶋野様コメント
(平成9年、平成11年千葉県溶接技術競技会
被覆アーク溶接 平板の部 優勝)

NS-03Hiはスラグの追従性がよく溶融池が
見やすいです。
スラグ剥離性も容易でビード外観も非常に優れて
います。



NIPPON STEEL

日鉄溶接工業株式会社

特 長

溶接ヒュームの発生量を低減した、難吸湿タイプのライムチタニヤ系の溶接棒です。安定したシャープなアークを有し、吸湿しやすい環境下でも非常に優れた再アーク性を実現します。さらにスラグの焼付きが少なく、スラグ剥離性が抜群で美しいビードを形成します。また優れた棒曲げ性で狭い場所での作業にも役立ちます。

用 途

車両、建築、その他一般構造物などに用いられる軟鋼 (SS400、SM400など) の薄中板の溶接。

溶接施工の要点

- 被覆剤が過度に吸湿すると、アークとスラグ状態が不安定になり、スパッタが増加し、アンダカットやブローホールが発生しやすくなるので、70~120°Cで約60分乾燥してください。
- 過大電流や大きなウィービングによる溶接は、X線性能を低下させるので、適正電流を使用し、ウィービングを行う時は、棒径の2.5倍以内にとどめるようにしてください。

溶接姿勢



溶着金属の化学成分一例 (%)

C	Si	Mn	P	S
0.07	0.15	0.42	0.017	0.011

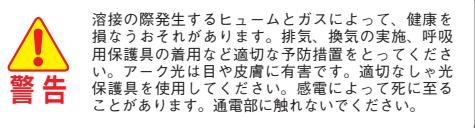
溶着金属の機械的性質一例

耐力 MPa	引張強さ MPa	伸び %	吸収エネルギー (0°C) J
418	491	33	115

製造寸法及び電流範囲 AC/DC (±)

棒 径 (mm)	2.0	2.6	3.2	4.0	5.0	6.0
棒 長 (mm)	300	350	350	450	450	450
電流範囲 (A)	下 向	30~60	60~100	100~150	140~200	190~260
	上 向	30~60	50~90	80~130	100~170	140~210
	立向上進	30~60	50~90	80~130	100~170	140~210

■ 棒端色…青



お客様へのご注意とお願い

①本カタログに記載された溶接材料、溶着金属、溶接金属などの諸特性データは、製品の代表的な特性や性能を説明するためのものであり、「規格」の規定事項として明記したもの以外は、保証を意味するものではありません。

②実際の溶接構造物における諸性能については、施工物の設計、鋼板の化学成分、施工方法、溶接条件、施工者の技量などの影響がありますのでご注意ください。

③本カタログ記載の技術情報を誤って使用したことにより生じた損害につきましては、責任を負いかねますのでご了承ください。