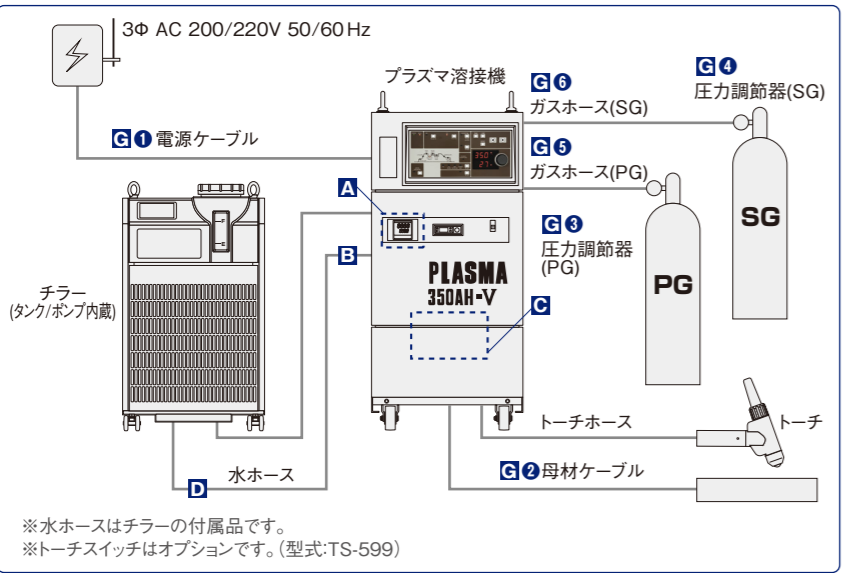




構成



※水ホースはチャラーの付属品です。
※トーチスイッチはオプションです。(型式:TS-599)

仕様

プラズマ溶接機			
型式	NW-150AH-V	NW-350AH-V	
入力電圧	V	3φ AC 200/220V ±10% 50/60 Hz	
定格出力電流	A	150	350
出力電流範囲	A	5-150	10-350
定格入力	KVA	10.5	22.6
定格使用率	%	70	
最高無負荷電圧	V	70	
定格出力電圧	V	31	39
制御方式		IGBTインバータ定電流方式	
出力特性		定電流特性	
冷却方式		強制風冷	
外形寸法(WxDxH)	mm	400×690×840	
質量	kg	約70	
パルス周波数	Hz	0.5~999	
パルス幅	%	15~85	
パイロットガス流量	ℓ/min	0.1~5.0	
シールドガス流量	ℓ/min	0.5~25(内部SG流量調整ユニット)	

予知出来る 溶接機

フルデジタルプラズマ溶接機

NW-150AH-V NW-350AH-V

用途に応じて組み合わせ自由

溶接機	トーチ	選択オプション	任意オプション※1																
		A PG制御 <table border="1"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>型式</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>① マスフローコントローラー</td> <td>NMFC0005</td> </tr> <tr> <td>② デジタルフローメーター</td> <td>NDFM710</td> </tr> </tbody> </table> <p>①又は②をお選び下さい。</p>	名称	型式	① マスフローコントローラー	NMFC0005	② デジタルフローメーター	NDFM710	C 外部で出力状態を確認したい <table border="1"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>型式</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>① 電流モニタ</td> <td>WK-5972</td> </tr> <tr> <td>② 電圧モニタ</td> <td>WK-5972</td> </tr> <tr> <td>③ PG流量モニタ</td> <td>WK-5972</td> </tr> </tbody> </table>	名称	型式	① 電流モニタ	WK-5972	② 電圧モニタ	WK-5972	③ PG流量モニタ	WK-5972		
名称	型式																		
① マスフローコントローラー	NMFC0005																		
② デジタルフローメーター	NDFM710																		
名称	型式																		
① 電流モニタ	WK-5972																		
② 電圧モニタ	WK-5972																		
③ PG流量モニタ	WK-5972																		
	チャラー 	B 冷却水流量センサ <table border="1"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>型式</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>① デジタルフロースイッチ</td> <td>NDFS-504</td> </tr> <tr> <td>② フロースイッチ</td> <td>NFSW-TN</td> </tr> </tbody> </table> <p>①又は②をお選び下さい。</p>	名称	型式	① デジタルフロースイッチ	NDFS-504	② フロースイッチ	NFSW-TN	D チップ交換時水漏れを防止したい <table border="1"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>型式</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>① 冷却水排水ユニット</td> <td>DGU-A</td> </tr> </tbody> </table> <p>※Function-6適用時、必要になります。</p>	名称	型式	① 冷却水排水ユニット	DGU-A						
名称	型式																		
① デジタルフロースイッチ	NDFS-504																		
② フロースイッチ	NFSW-TN																		
名称	型式																		
① 冷却水排水ユニット	DGU-A																		
			E タンクレスチャラーと組み合わせる場合 <table border="1"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>型式</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>① 冷却水循環ユニット</td> <td>WCU-597</td> </tr> </tbody> </table>	名称	型式	① 冷却水循環ユニット	WCU-597												
名称	型式																		
① 冷却水循環ユニット	WCU-597																		
			F 効率良く電気を使いたい <table border="1"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>型式</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>① 力率改善ユニット</td> <td>NW350/150-5 DCL</td> </tr> </tbody> </table>	名称	型式	① 力率改善ユニット	NW350/150-5 DCL												
名称	型式																		
① 力率改善ユニット	NW350/150-5 DCL																		
			G 設置部材 <table border="1"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>型式</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>① 電源ケーブル</td> <td>14sq × 4c × 5m</td> </tr> <tr> <td>② 母材ケーブル</td> <td>38sq × 5m※2</td> </tr> <tr> <td>③ 圧力調整機(PG用)</td> <td>NFR</td> </tr> <tr> <td>④ 圧力調整機(SG用)</td> <td>NFR</td> </tr> <tr> <td>⑤ ガスホース(PG用)</td> <td>EPH-4m</td> </tr> <tr> <td>⑥ ガスホース(SG用)</td> <td>TBH-4m</td> </tr> <tr> <td>⑦ 架台</td> <td>NC-3500V用:CF3500V NC-5500V用:CF5500V</td> </tr> </tbody> </table>	名称	型式	① 電源ケーブル	14sq × 4c × 5m	② 母材ケーブル	38sq × 5m※2	③ 圧力調整機(PG用)	NFR	④ 圧力調整機(SG用)	NFR	⑤ ガスホース(PG用)	EPH-4m	⑥ ガスホース(SG用)	TBH-4m	⑦ 架台	NC-3500V用:CF3500V NC-5500V用:CF5500V
名称	型式																		
① 電源ケーブル	14sq × 4c × 5m																		
② 母材ケーブル	38sq × 5m※2																		
③ 圧力調整機(PG用)	NFR																		
④ 圧力調整機(SG用)	NFR																		
⑤ ガスホース(PG用)	EPH-4m																		
⑥ ガスホース(SG用)	TBH-4m																		
⑦ 架台	NC-3500V用:CF3500V NC-5500V用:CF5500V																		

周辺機器オプション

● 遠隔で溶接条件を設定する場合				● ロボットと接続する場合			
名称	型式	備考		名称	型式	備考	
手元操作箱	WCU-596			ロボットインターフェースケーブル(アナログ)	AIFC-10m	ロボットメーカーと機種によって仕様異なりますのでご相談下さい。	
● 既設機から載せ替える場合				ロボットインターフェースケーブル(通信)		YRC1000対応(株式会社安川電機機製)	
名称	型式	備考		※オプションで通信ユニットが必要になります。		※その他のロボットの際はご相談下さい。	
信号変換ユニット	SCUV-66			通信ユニット	CMCTU-I		

安全に関するご注意
 ●この機器は換気することができ、かつ可燃物のない屋内に設置してください。
 ●ご使用の際は、取扱説明書をよくご確認の上、正しくお使いください。

<https://www.weld.nipponsteel.com>

プラズマ事業部	千葉県習志野市東習志野7-6-1	〒275-0001	TEL(047)479-4138	FAX(047)479-2968
北海道支店	札幌市中央区北二条西3-1 敷島ビルディング	〒060-0002	TEL(011)241-1855	FAX(011)221-0970
東北支店	仙台市青葉区一番町3-7-1 電力ビル(別館)	〒980-0811	TEL(022)222-2850	FAX(022)222-0107
関東支店	東京都江東区東陽二丁目4番2号 新宮ビル	〒135-0016	TEL(03)6388-9100	FAX(03)6388-9101
名古屋支店	名古屋市中村区名駅南2-13-18 NSビル	〒450-0003	TEL(052)564-7236	FAX(052)564-4755
大阪支店	大阪市西区西本町2-2-2 なにわ筋中央ビル	〒550-0005	TEL(06)6531-4641	FAX(06)6531-4656
中国支店	広島市東区東蟹屋町5-5 朝日生命広島東ビル	〒732-0055	TEL(082)535-5991	FAX(082)264-5002
四国支店	高松市鍛冶屋町3番地 香川三友ビル	〒760-0028	TEL(087)811-7977	FAX(087)851-2171
九州支店	福岡市博多区店屋町5番18号 博多NSビル	〒812-0025	TEL(092)282-6277	FAX(092)282-6288

※本カタログ記載の内容は、改良等により変更する場合がありますのでご了承願います。 2021.03.29発行 2,000(H)

メンテナンス性向上

現行機との互換性

省エネルギー

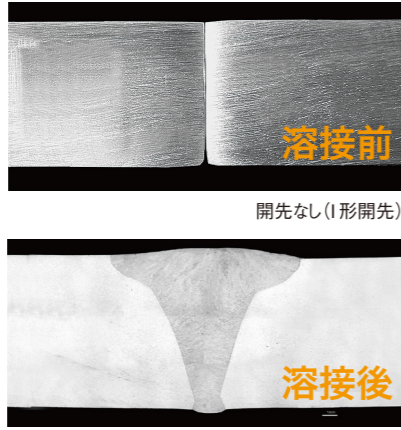
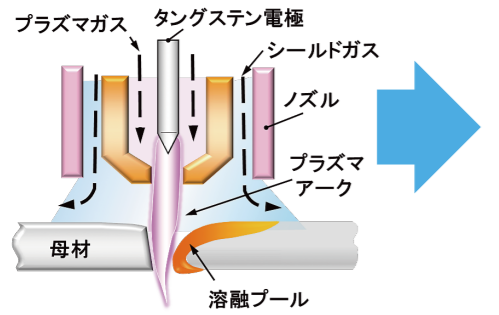


- Function-1 トーチホースケーブルの断線検知
- Function-2 溶接条件プリセット(20条件)
- Function-3 DS-PLASMAモード標準装備
- Function-4 冷却水流量低下検知
- Function-5 NETWORK通信可能
- Function-6 チップメンテナンス時水漏れ防止

プラズマ溶接の特長

プラズマ溶接の特長 ①

片面より1パス溶接 (キーホール溶接)



(SUS304 10t 溶接例)

I形突合せでは、キーホールによりワンパス片面裏波溶接を実現。
I形開先でSS材で6mm、SUS材で10mmまでワンパスで溶接可能。

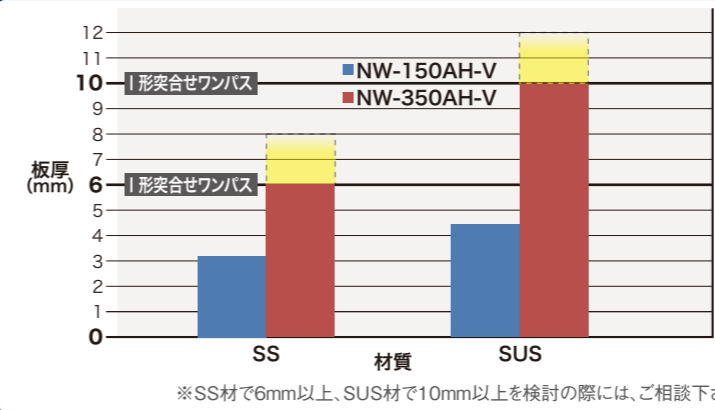
プラズマ溶接の特長 ②

低歪み

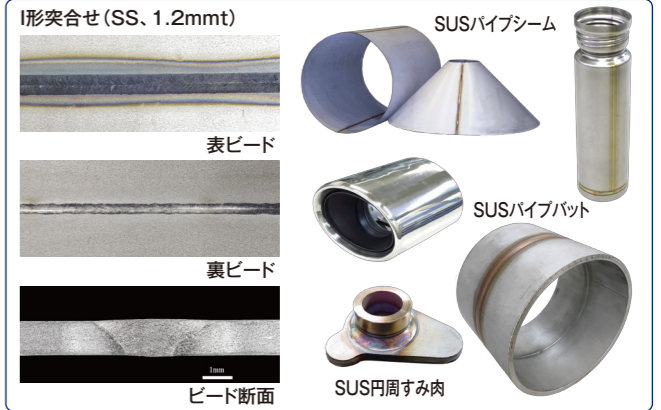


エネルギー密度の高いアークで、
高速溶接・低歪み施工が可能。

適用板厚



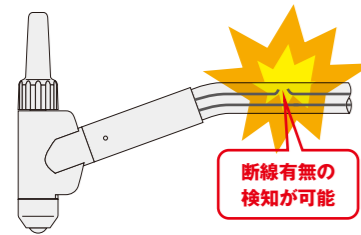
溶接例



フルデジタルプラズマ溶接機 6つの機能

Function-1

トーチホースケーブルの断線検知機能



測定器を使用せずとも、断線の有無が検知可能。
劣化具合も確認でき、断線前の予告も可能。

Function-2

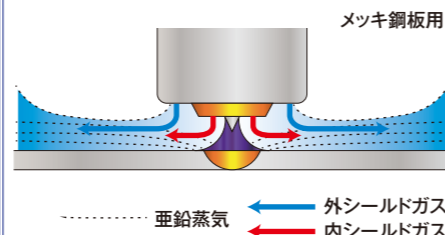
溶接条件プリセット



主要な鋼種の溶接条件を
20条件プリセット。
溶接条件出しの工数を大幅に削減!

Function-3

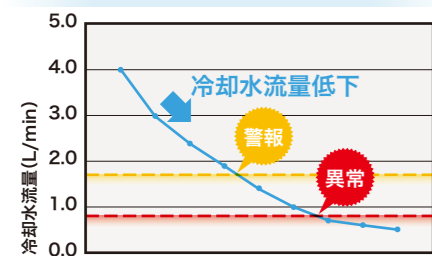
DS-PLASMAモード 標準装備



トーチ先端への亜鉛蒸気の付着を
低減させる事が出来るため、溶接が安定。
※メッキの種類やワーク形状で溶接状態やトーチ先端の寿命が変わることがあります。
※DS-PLASMA用トーチに変更する必要があります。

Function-4

冷却水流量低下検知機能

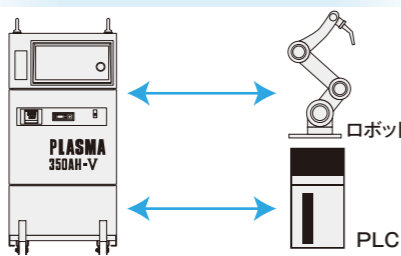


溶接条件に応じた流量低下を検知することで、
トーチや消耗品の焼損防止が可能。冷却水流量低下の
事前警報・異常アラームを出すこともできる。

※デジタルフロースイッチ選択時のみ有効です。

Function-5

Network通信機能

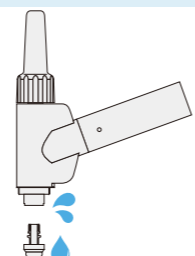


Network通信で接続することにより必要データの
デジタル(数値)通信が可能に。溶接機の個体差を
減らし、外部機器との接続環境の簡素化を実現。

※別途通信ユニットが必要です。

Function-6

チップメンテナンス時の水漏れ防止



インサートチップを外した際の水漏れを防止し、
作業効率が向上。冷却水経路に高圧ガスを流し、
トーチ内クリーニングにより目詰まりを削減。

※フィルターを通ったエアの供給が必要です。
※エア圧、排水時間により、若干水が残る事が有ります。

周辺機器

適用トーチヘッド

型式	最大電流 (A)	使用率 (%)	トーチヘッド 質量(g)	トーチ形態			備考
				横型	縦型	スリット	
10WH	15	60	250		●		極薄板 ハンド
11WH			100	●		●	極薄板
15WH			360	●			ナメ付け溶接 ハンド
50WH	100/85	60	370		●		すみ肉/狭隙部対応 (Kタイプは先端細径)
51WH			400	●			
50KWH			410		●		
51KWH	180	50	500	●			間接水冷タイプ
100WH			520		●		
101WH			650		●		
106WH	170	50	650		●		間接水冷タイプ
107WH			650		●		
503WH			800		●		
504WH	500	50	810		●		

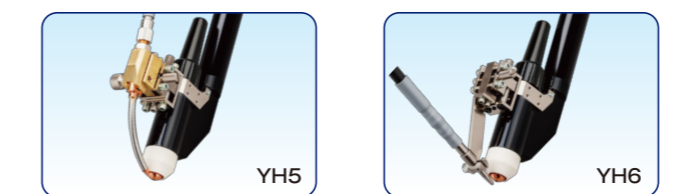
※最大電流はインサートチップの穴径によって異なります。



※HPよりCADデータ図面のダウンロードができます。

ワイヤヘッド

型式	YH5	YH6
適用トーチ	プラズマ溶接トーチ全形式に適用	
適用ワイヤ径	Φ0.8~1.2	Φ0.8~1.6
備考	狭隙部溶接用	一般溶接用



ワイヤ送給制御ユニット

型式	WCU-593
送給速度表示	40~450cm/min
外部連動機能	ロボット等からの送給量アナログ指令、 ワイヤ溶着信号他

ワイヤ送給装置

型式	NF-1600
適用ワイヤ径	Φ1.0/1.2 (Φ0.8/0.9 Φ1.4/1.6 オプション)
ワイヤ送給速度	40cm~450cm/min
適用スプール最大径	Φ300 (軸径Φ51)



チラー

型式	NC-3500V	NC-5500V
入力電圧	1Φ AC 200~230V ±10% 50/60 Hz	1Φ AC 200~230V -5%+10% 50/60 Hz
冷却能力	2.0/2.3kw	4.9/5.3kw
消費電力	1.7/1.8kw	2.0/2.5kw
周囲温度範囲	5~45℃	
水温調整範囲	5~40℃	
冷媒	R-410A	
外形寸法(W×D×H)	375×500×615	375×590×933
質量	約51kg	約75kg
適用機種	NW-150AH-V NW-350AH-V	NW-350AH-V



※Function-6適用時、必要になります。