

修理内容書

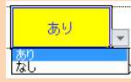
修理を迅速、正確に行うために下記項目に、ご記入願います。

※修理内容書は、修理品と同梱、及びFAX等により送付願います。
 ※下表の【*】は必須項目になりますので必ず記入して下さい。(貴社のご担当者・連絡先等は、名刺添付でも可能で
 ※下表の黄色部分は、セルをクリックしてリストから選択し、青色部分は各種内容をご記入ください。

振り仮名が正しく表示されない場合は、お手数おかけしますが直接タイピングにてご入力ください。

フリガナ	ニッテツヨウセツコウギョウ	フリガナ	プラズマジギョウブ
* 貴社名	日鉄溶接工業	* 貴事業所名	プラズマ事業部
フリガナ	ニッテツタロウ	フリガナ	ダイイチセイゾウ
* 担当者様ご氏名	日鉄太郎	* ご所属	第一製造
* ご連絡先電話番号	047-479-4138	* ご連絡先FAX番号	047-479-2968
お客様のE-MAILアドレス	Tarou@welding.nssmc.com	返送先ご住所	千葉県習志野市東習志野7丁目6番1号
* 溶接機型式	NW-350AH-III	機体番号(シリアルNo.)	AH-0001
* 代理店様	太郎代理店		
注意1.修理依頼を貴社窓口(代理店)にお知らせ願います。			
* 故障症状(出来るだけ具体的に記入下さい)			
不具合内容	溶接アークが出ない。		
不具合経緯	溶接中、突然溶接アークが失火してしまった。再着火を試みたが異常コード(E02)が点灯してしまい、溶接アークが出なくなりました。尚、パイロットアークは、正常に着火している。		
異常コードの発生:		あり	常コードありの場合番号をご記入ください: E[]
現象発生頻度	おおよその発生頻度をご記入ください		数回に一回
冷却水循環装置	不具合又は欠損品があった場合		修理を希望する
備考	ガス漏れチェックを希望します。		
* お見積り	要 注意1.お見積後、修理未実施(キャンセル)の場合は、基本料、調査・診断料を請求させていただきます。 注意2.お預かりした修理品が当社保管期間を1年経過した場合、貴社と協議の上処分し、その処分費用を請求させていただきます。		
修理履歴	再依頼	再依頼の場合は	同一症状
付属品 ○: 付属、× 未付属	○ 冷却水循環ユニット	○ トーチ 型式 (504WH)	× その他 ()
外部装置 ○: 付属、× 未付属	○ ロボット	× 治具装置	× その他 ()

黄色部分はセルと▼をクリックし、リストから内容をご選択ください。



溶接機がエラーを検出した場合、溶接機表面にEと2ケタのデジタル数字(E**)が表示されます。その番号をご記入ください。

誤って内容を変更してしまった場合は、ホームページから再ダウンロードしてください。

日鉄溶接工業株式会社 プラズマ事業部

〒275-0001 千葉県習志野市東習志野7丁目6番1号

TEL (047) 479 4138 FAX (047) 479 2968

http://www.welding.nssmc.com