

NEW

WELDING

No.7

2004
June



日鐵住金溶接工業
<http://www.nsswelding.co.jp>

CONTENTS

- ① ピックアップとーく
 - “博チョン” 商社マン、かく戦う
- ⑥ 製品ガイド
 - ニッテツフラックス入りワイヤ◎FC-308N2
- ⑦ ユーザーを訪ねて
 - 藤木鉄工(株)
 - (株)エムテック
- ⑨ 溶接フォーラム
 - 2004『国際ウェルディングショー』へのご案内
- ⑬ NEWS FLASH・溶朋会コーナー

日光黄牡丹(禅定花)

全国的に知られた群生地として日光や尾瀬、長野県の雪割ヶ峰などが高原特有の草花、梅ヶ島四百〜千五百メートルの範囲で自生している。意外と手近に野生を見ることがあるようです。

宮田山系の立山や、石川県の白山など霊山に、つまり禅定には生えることからも、禅定花とも呼ばれます。



“博チョン 商社マン” かく戦う

～博多・単身赴任者、日々の奮闘を語る～

北の札幌と並んで「支店経済」の拠点として知られるのが博多。ここには家族と離れてビジネス活動に邁進されている多くの企業戦士がおられます。今回は博多で単身赴任をされている、いわゆる“博チョン”の方々にお集まりいただき、日々の奮闘ぶりを語り合っていました。

出席者
(氏名50音順)

菱三商事(株)福岡支店長	小倉 光英氏
伊藤忠丸紅テクノスチール(株)九州支店長	小澤 一記氏
三井物産(株)九州支社九州鉄鋼部長	畠中 和郎氏
住友商事(株)九州・沖縄ブロック鉄鋼部長	深井 桂吾氏
日鐵住金溶接工業(株)九州支店長	小森 光利(司会)

それぞれの単身赴任歴、丸7カ月から7年目まで

小森 最初に、それぞれの単身赴任歴をご紹介いただきたいと思います。畠中部長からお願いします。

畠中 博多の単身生活は1年と7カ月経過しています。最初、当社の単身赴任寮に3カ月近くいましたが、その後、会社の事情で法人向けの単身者専用マンションに移りました。そこには60戸あり、そのうち約20戸を当社の社員が利用しています。ここから勤務先のオフィスまで何と8分という至近距離にマンションがあります。

小澤 福岡に何年いたのかを、この機会に改めて計算してみたのですが、最初の赴任地が博多で昭和46年4月でした。八幡駐在も入れて9年6カ月になります。それから各地を転々として2回目が平成5年から。ここからチョンガーが始まり、2年8カ月いたあと広島に移り、

再び平成12年4月に博多に戻ってきて4年と1カ月。単身は3回の赴任のうち福岡で6年。いま10年目に入っています。昭和46年に博多に来たときはまだ路面電車が走っていましたが、赤間に寮があったのですが、東京なら電車が3分ごとに来たのに、朝早くの時間帯では1時間待ち。待っている時に思わず涙が出ました(笑)。

深井 私は今年の8月以来で、丸8カ月です。単身は神戸支社で平成5年から5年弱経験しており博多は2回目です。単身生活には慣れまして苦ではない方です。博多はとても住みやすい所なので逆に体を壊さないかと心配しています(笑)。

小倉 私は今年の10月下旬から丸7カ月です。これまで札幌、タイに5年ずついましたが、両地とも家族帯同でしたから単身は初めてです。博多に出張では何回か来ていたのですが、実際に生活してみた印象は便利で開けていると

いう感じです。

「住」の条件が非常に優れ、都会と田舎が同居している博多

小森 小澤支店長が最初に博多に来られた当時、電車の1時間待ちに思わず涙が出たとお話は非常に印象的でしたが、当時と比べて街の変わりようをどのように見ておられますか。

小澤 2回目の平成5年当時の印象は、地下鉄の工事もちょうど終わって交通アクセスは良くなっていました。駅前の様子はそんなに変わっていませんが、残念なことに昔の良さが減ってきています。例えばイモ焼酎の味。昔はイモの匂いと味が非常にきつくて、呑めといわれると鼻をつまんだものでした。それが今は女性向けを意識したためか匂いがほとんど消されている。それも変わった一つですし、言葉も変わった。初めて来た当時は博多弁が飛び交っていましたが、今はほと



博多での単身生活を語られるゲストの皆さん。左から小倉、深井、小澤、畠中の各氏

んど標準語になって寂しさを覚えます。

小森 一方で単身赴任者にとって博多は、「札チヨン」が多いと言われる札幌と同じように結構評判がいいと聞きます。博多がいいのはどういう点だとお考えですか。

小澤 物価が安くて飯がうまい。魚も安く買って買いやすくおいしい。

深井 食と住が充実していると思いますね。

小澤 それとやはり西日本一の歓楽街である中洲の存在が大きい(笑い)。

小森 皆さん中洲で、相当体を痛められたのでは。

小澤 体を痛めないまでも、相当お金を注ぎ込んだのは確かです(笑い)。

深井 住が特に良いですね。東京と違って博多だと会社まで近い上、住んでいる周りに食べ物屋とか飲み屋がある。夜遅くまで飲んでタクシーを利用しても家まで大体1,000円以内で帰れます。

畠中 私は食についてはそれぞれの土地に行けばその土地なりのうまいものがどこにもありますから食にはそんなにこだわりませんね。ただし、住については博多のようなこれほどの都会で、私は歩いて8分(笑い)。

深井 近すぎるんじゃないですか(笑い)。

畠中 確かに近すぎるくらいですが、東京のことを考えると健康上も楽です。半面でお酒を飲み過ぎる心配もありますが、とにかく住の条件が優れている。これが一番です。

小森 140万近くの都市とは思えない。

畠中 そうですね。都会と田舎が同居し

ていると言えるのではないですか。

小倉 私は東京本社から博多に来ましたが、自宅が藤沢なので通勤に1時間半。ちょっと東京で飲むと自宅に戻るのが12時過ぎ。それでも朝は6時に起きるため、睡眠時間4時間ということも多かった。それが博多に来て睡眠時間が増えました。

小澤 ファッションも福岡で当たれば東京で当たると聞きます。

深井 博多はアンテナ的な存在ですね。

小澤 札チヨンの札幌も東京から遠く離れていながら女性のファッションも先進的で垢抜けている。

ただ一つ、残念ながら住環境での欠点は湧水が発生しやすいという水の問題です。私は一番大変だった昭和50年を含めて2回経験しています。この解決が待たれるところです。

人情味が深い 博多の方々の気質

小森 博多の方々は結構人なつこいと思います。よく話しかけてくれますね。

畠中 びっくりしたのは私がゴルフで足に肉離れを起こして博多駅前まで帰ってきて、バッグを持って横断歩道で不自然な歩き方をしていたら「大丈夫ですか」って2人の方が声をかけてくれましたよ。

深井 親切というか、人なつこいというか。

小澤 いい意味で田舎ですね。だから博多は都会性と田舎性が混在していて人情味がとても深い。

小倉 赴任した時に挨拶回りで地元の

取引先に何うと、「博多は人も場所もいいでしょう」とあちこちで言われる。

小澤 誇りに思っているんじゃないですかね。

小倉 そうですね。感心しましたね。

深井 気質が排他的でなく、おおらかに受け入れてくれますね。

家族との関わり、 私の場合

小森 博多の場合、支店経済ですから、それなりの役職の方は子どもさんも大学とか高校とかの年代で、単身赴任にならざるを得ないんですね。

畠中 そうですね。慣ればそれなりにこなしていますが、長くはイヤだというのが本音です。

小澤 私は富山勤務の時、たまたま子どもたちと2年間離れて過ごしたことがありました。その間、年に3回か4回しか帰れませんでした。そうすると2年間離れてただけで会話がほとんどできなくて修復するのに半年かかった。会話が戻ったと思ったら次の転勤命令が出されたりして大変でした。ですから逆に単身で博多の自室に帰ってくるとほっとしますよ(笑い)。

小倉 生活のベースが博多の単身中心になっているんですね。

畠中 なんだか悲しい話だ(笑い)。

小倉 いやあ、私も博多中心になりつつありますねえ(笑い)。たとえば羽田から月曜の一番機に乗れば朝の福岡支店に定時で出られるんです。ところが日曜のうちに博多に帰ってきて夕方をこちらで

“博チョン” 商社マン、 かく戦う

過ごす方がよくなってきている(笑い)。
月曜の朝、ばたばたすると疲れますから。

小森 深井部長は、どれくらいの頻度で東京に帰っておられますか。

深井 来たてのころは結構東京出張が多くて、月に2回ぐらいでしたが、最近減りました。

畠中 私は東京での定例会議が月に4回あり、そのうち3回ぐらいは出ています。一方、家内がガサ入れじゃなくて(笑い)、九州に何度か遊びにきており、この1年半の間に通算して3ヵ月ぐらいになりますね。半月ぐらい滞在して、女房が1人で勝手に長崎や宮崎へ行っていて楽しんでいます。

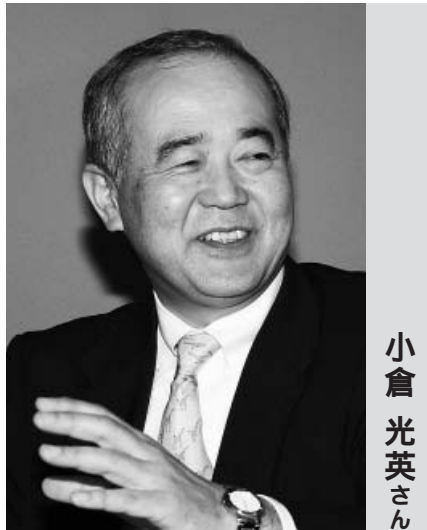
小澤 娘が結婚前のことですが、私が見てたまに自宅に帰ると、お父さんが帰ってきてくれると助かるというのです。娘いわく、まともな食事ができるからと。しかし家内にも大変苦労をかけていると思います。

酒のあとのラーメンは“要注意”。
下手すると痛風に

小森 ここではラーメンといえば博多ラーメン、長浜ラーメンが有名で旨くて、酒を飲んだあとにラーメンを食べるパターンにはまるそうです。それが1年続いたら必ず痛風になるとか。食生活には十分注意するように言われますね。

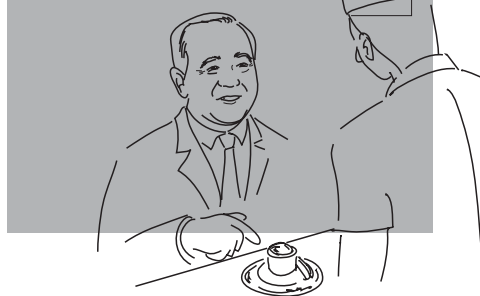
小澤 私も若いときはそれが定番でしたが、痛風になっていませんよ、もうやめましたから。

深井 誘惑に駆られますけど、そこをぐっと我慢して(笑い)。



小倉 光英さん

土日の食事は自分で作っています。そのため料理屋さんなどで、板前や仲居さんに料理法を質問することもしばしばです



小倉 飲んだあとは、おいしいですからね。

休みの過ごし方も
個性豊かに

小森 皆さん、休みの日はどのように過ごされていますか。

小倉 私は土日は自分で料理しています。単身赴任で初めて料理してみても正直言ってこんなに時間がかかるとは思わなかったですね。家では声をかけて20~30分です。実は大変なことだと見直しました。料理屋へ行った時など、時には料理法を板前や仲居さんに質問したりしています。このような興味がどのくらい続くのかわかりませんが……。

小森 奥様のありがたさもわかって……。
深井 食事については私の住んでいるところは食堂があり、金曜以外は料理が用意されています。あんまり利用しないのですが、何かのときには避難場所になるので助かります。



小澤 一記さん

ワイシャツはクリーニング屋に出さずに、自分でアイロンをかけています



小澤 私は長年自分で料理しています。だからフライパンが三つあります。調味料もいくつか持ち合わせており、小倉さんのように、料理屋でおいしいと思った料理は板前さんに作り方を聞いています。自宅に帰った時は何もませんが(笑い)。

それから、洗濯も自分でしています。さらに毎日着ているワイシャツは自分でアイロンをかけています。というのはクリーニング屋に出したワイシャツですと、私は首筋の肌が弱いため真っ赤になってしまう。そのため自分でアイロンかけをしています。そんなこんなでゴルフのない土曜は大体1日ばかりで掃除・洗濯・炊事です。日曜はのんびりして、気が向いた時には自転車で西新(にしじん)まで行って、リヤカー部隊のおばちゃんを冷やかしてみたり、海に近いドーム球場の後ろのあたりまで自転車で足を伸ばしたりしています。

畠中 私の場合、食事については深井さんと同様、寮に食事が用意されていますが、



深井 桂吾さん



畠中 和郎さん

日曜だけ食堂が休みなんです。ですから日曜の朝は、ゴルフの時はゴルフ場で食べますが、それ以外の時はコンビニのおにぎり二つで済ませるのを定番にしています。夜は周辺の店で済ませることにしていて、すぐ近くの博多駅を利用することもあります。ガスコンロとか電子レンジなど料理ができる道具は持ち合わせていても、ほとんど使っていないのが実情です。

“健康第一”のためのそれぞれの対応

小森 何と言っても重要で基本となるのは“健康第一”だと思います。そこで健康について、どのように気をつけておられるか、お聞かせください。

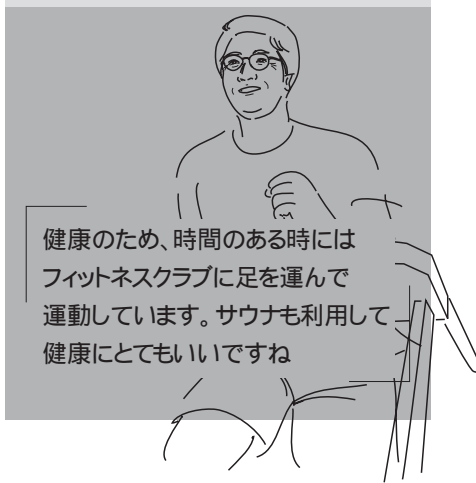
畠中 今コンビニでダイエットにも良いというお茶をペットボトルで売っているでしょう。私はお茶が大好きですが、自分では入れないのでペットボトルのお茶をしょっちゅう買って飲んでます。

深井 お話のお茶というのは、確か少し苦みのあるお茶ですか。

畠中 そうそう。あのお茶は他のお茶より少々値段が高いのですが、あれも含めていろいろ飲んでます。

小澤 私は週に1回は走っていますね。

畠中 単身していると間食をしなくなりますね。私は甘いものが好きで自宅にいる時はカリントウなど甘いものをよく食べていましたが、単身になってから甘いものをあまり口にしなくなりました。バナナ以外は果物もそんなに食べなくなっています。



健康のため、時間のある時にはフィットネスクラブに足を運んで運動しています。サウナも利用して健康にとってもいいですね



お茶が大好きなので、ペットボトルのお茶をしょっちゅう買っています

小澤 果物はいちいちむくのがいやだから、私もほとんど口にしなくなりました。

畠中 私は果物はバナナ専門で大体1日1本食べます。バナナはすぐ黒くなりますので、青いうちに買って置いて、おいしいようなタイミングに食べる。

小倉 黒いシュガーポットができる時が一番おいしい(笑)。

小澤 私の部屋には料理の本がズラッと並んでいますよ。昔はお金もなかったので家で料理していました。時には課の連中を家に呼んで飲むケースも多くありました。最近もたまに呼んで食事会を開いています。夜になるとどうしても長くなるので集まるのはお昼にしています。それこそ買い出しに行くことから始めて魚をさばいたりしています。

小森 九州はゴルフ場へ行くのが非常に便利ですが、ゴルフはいかがですか。

小倉 東京だと遠くて道が混んで、値段も高い……。その点、九州はいいですね。

小澤 大阪でも、例えばゴルフを滋賀でやるとなれば私の自宅は堺の方ですから行きも帰りもラッシュになり、とても時間がかかってしまいますね。九州勤務になると、大体支店長から部長ぐらいまで、まずゴルフをやります。1時間以内にゴルフ場がありますから。だから部長になったらシングルになってもいいけれども、それまでにシングルになると「お前はゴルフばかりやっているのか」と言われたりしますね。

畠中 今、健康管理として特別に何をというわけでもありませんが、土日にゴルフがない時は、大濠公園まで行って周りを歩いています。大体1周20分で4周して約8キロになります。そこで結構いろいろな人に会いますが、あそこでいいと思うのは、おじいちゃん、おばあちゃんと孫などが一緒にいて博多弁の会話が聞こえてきたりする。あれはなかなかいいですよ。深井 私も大濠公園を歩いています。時間のある時には会社が法人で契約し

“博チョン” 商社マン、 かく戦う

ているフィットネスクラブに通って運動をしています。サウナもあって健康管理にとってもいい。

小倉 私は博多に着任してまだ日が浅く、不慣れなため、時には土日にも会社に出ていましたが、最近ようやく落ち着いてきましたので、テニスクラブへの入会を考えているところです。

小澤 単身というのは自分の考えで何をして構わないという点で、ある意味ではつらい一方である意味では楽しい。ただし話し相手がいらないということがあって、以前、こんな経験をしたことがありました。私の先輩がある地方の所長に単身で着任して半年後くらいの朝一番に突然電話がかかってきたんです。「どうしたんですか」って聞いたら「おい小澤、おれだ。けさテレビに向かってしゃべってた」と言うんです。これはうつ病の一步手前なんです。テレビに向かって自分がしゃべっていることを自覚出来ているうちはまだいいのですが、もしわからなくなったらうつ状態です。単身の時、これだけは気をつけたほうがいい。

小倉 自室ではしゃべる相手がいらないため、会社で極力しゃべるように努力していますよ(笑い)。

日曜の夕焼けの侘しさを 乗り越えよう

小澤 単身が始まって1年ぐらいは楽しいですが、2年目に入ると疲れてくる。そういう時にいちばんいやなのは日曜の夕

焼け時の30分から1時間。あの時間が侘しくてとてもいやですね。

小森 そこをどう乗り越えられましたか。

小澤 その時間帯に侘しさを感じないですむように何か積極的に行動するのです。出かけるとか何かを始めるとか。

小倉 私はそんな時に買い出しに出かけます(笑い)。以前はそんな侘しさを感じたことがまったくありませんでしたが、1人になって初めて感じました。同じ夕方でも土曜は翌日が休みのせいもあって侘しさを感じることはない。問題はあしたから仕事という日曜の夕方ですね。

小澤 同感です。土曜の午前中はまだ仕事のことが頭に残っています。日曜の午後になると来週の予定などが頭に浮かんでくる。そうすると休みは実質1日です。だから私は日曜日の夕方の時間帯に走りに出ることにしています。

小森 そういうことで気分転換をされているわけですね。

小澤 疲れて帰ってきて、食事してパツと寝る。それに限りますよ。

畠中 お話を伺っていて改めて強く感じますのは、単身赴任は、本当に“仕事中心の生活”にならざるを得ないということです。そのこのところを、会社も家族も、よく理解してもらいたいと思います。

今後、単身赴任をする後輩への ワンポイント・アドバイス

小森 いずれ皆さんも博多を離れられる時期が来るとは思います。最後に今後



小森 光利(司会)

単身赴任をする後輩へのワンポイント・アドバイスを挙げていただくとすれば、どんなことですか。

畠中 「自然体でいけ」ということです。

小澤 何か熱中できる趣味を持って、と言いたいですね。

深井 できることなら単身でなく家族一緒がいい。

小倉 何事に対しても積極的に参加して取り組む、ということですか。


小澤 話題提供として申し上げます。正調博多節というのをご存じですか。「博多へ来るときゃ 一人で来たが 帰りゃ人形と 二人づれ」といって、大体博多に来た男性はみんな地元の女性につかまって結婚する(笑い)という博多節です。以前は伝統的に商社の幹部の方々は、九州に来るとみんな小唄とか端唄を習ったものです。その中に正調博多節があるのですが、それを覚えた頃には博多から転勤になることから、あれは通称「転勤節」といわれています。

小森 本日はビジネスの第一線でご活躍の皆さんが、お仕事の背景の見えないところで、それぞれに“生活の知恵”を発揮されて涙ぐましいほどの努力をされ、毎日ご奮闘されている様子をお話いただき、誠にありがとうございました。私どもの溶接材料の販売も、そうした皆様に支えていただいていることを改めて深く認識しました。これからの皆様のご健康とご活躍を祈念して座談会をお開きにさせていただきます。

構造用強度部材ステンレス鋼SUS304N2 SUS304N2A用 ニツツ フラックス入りワイヤ FC-308N2

オーステナイト系ステンレス鋼の代表鋼種であるSUS304にN(窒素)を添加したSUS304N2およびSUS304N2Aは、高強度であることから、化学プラントや建築構造

用に多く用いられております。しかし、N含有ステンレス鋼は一般に溶接作業性、特にスラグの剥離性が悪く、溶接施工上の課題がありました。

今回、母材と同等の高強度が得られ、溶接作業性が良好なフラックス入りワイヤ  FC-308N2を開発しましたので、紹介いたします。

特長	<p>308系と同等の溶接作業性であり、スラグ剥離性が良好で美しいビードが得られます。溶着金属性能は、JIS規格(Z 3323-2003 YF308N2)ならびにステンレス構造建築協会規格(SSBS 201 BYF308N2)を満足しています。304N2母材と同等の高強度の溶接継手性能が得られます。</p>
----	--

表1 溶着金属の化学成分 (%)


銘柄	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	N
 FC-308N2	0.077	0.67	2.53	0.020	0.008	8.94	24.29	0.13
JIS Z 3323 YF308N2 (ステンレス構造建築協会規格 SSBS 201 BYF308N2)	0.10 以下	1.00 以下	1.00 ~ 4.00	0.040 以下	0.030 以下	7.0 ~ 11.0	20.0 ~ 25.0	0.12 ~ 0.30

表2 溶着金属性能


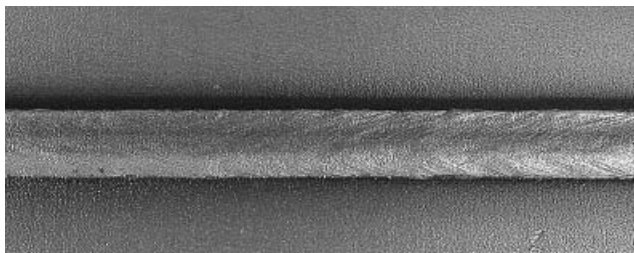
銘柄	引張試験			衝撃試験
	0.2%耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	伸び %	2vE 0°C J
 FC-308N2	551	719	34	36
JIS Z 3323 YF308N2	—	690以上	25以上	—
SSBS 201 BYF308N2	375以上	690以上	25以上	—

表3 SUS304N2Aの溶接継手性能

継手引張試験		衝撃試験 2vE 0°C J	曲げ試験 2tR (20R) 180°曲げ		
引張強さ N/mm ²	破断位置		表曲げ	裏曲げ	側曲げ
771	溶接金属	44	無欠陥	無欠陥	無欠陥



良好なビード外観(水平すみ肉溶接200A)



(株)ニツツ殿による溶接施工例



ユーザーを訪ねて

藤木鉄工株式会社

建築鉄骨と橋梁の二本立ての取り組みによる 高度な技術力をもとに、一層の効率アップをめざす



取締役・生産統括
大熊 和夫 氏



製造部長
武田 秀明 氏



製造部・橋梁製造課・副作業長
鶴間 耕栄 氏



空から見た本社工場全景

そもそも船鍛冶が創業の源流という藤木鉄工(株)。昭和2年の創業以来、今年で77年を数え、人間でいえば喜寿に相当する。現在地にある本社工場は平成元年1月から稼働を開始、文字通り“平成とともに”歩んできている。今、一次加工工程の設備を一新するなど前向きな対応に取り組んでおられる同社を訪問し、生産統括・大熊和夫取締役、製造部・武田秀明部長、製造部・橋梁製造課・鶴間耕栄副作業長のお三方にお話を伺った。

最初に貴社の特色はどんなところにあると認識しておられますか。

「新潟県、東北でHグレードとしての技術と品質を提供できるメーカーであることと、建築鉄骨と橋梁の二本立てで取り組んでいることの2点が特色であると自負しております。特に橋梁については比率でこそ鉄骨が90%で橋梁を含むその他が10%ですが、高度な技術が要求される橋梁部門を同じ工場の中に持っていることは当社の技術力の高度化や技術の伝承など多くの点で、目に見えない相乗効果を高めていると考えています。量的には少ない状況ですが、機械・プラント製品も橋梁部門が手がけています」

おもな受注先について、簡単にご紹介ください。

「およそのところ関東の物件がざっと70%で、残り30%が地元といったところです。近年では、丸ビルや汐留地区のビルにも関わりました。大手ゼネコンさんでは

大成建設(株)、清水建設(株)、鹿島(株)など。橋梁部門ではJH、地元の自治体などがおもな受注先です」

鉄骨部門の取り組み状況はいかがですか。

「85%がS造、15%がSRC向けという製造状況です。四面ボックス材については平成2年から手がけ始め、貴社のSESNET溶接機が大いに活躍してくれましたが、残念ながら3年前に製造中止に踏み切りました。溶接ロボットの導入は他社並みに積極的に推進しています」

溶接材料についてのコメントを頂けると幸いです。

「◎YM-55Cと◎YM-26がメインで、半自動として良好な性能を発揮していると評価しています。敢えて要望を申し上げればスパッタの一層の減少と送給性の安定です。それと今後に向けての難しい課題と思われませんが、理想的にはソリッドワイヤとフラックス入りワイヤを使い分けしないで済むようになれば、溶接作業性が一層向上できるのではないかと期待しております」

まだ先行きに不透明感がある鉄骨業界ですが、そのような時に敢えて一次加工工程の設備関係のリニューアルに取り組まれています。これはどのようなお考えから踏み切られたのでしょうか。

「一言で言えばコスト競争力を高めるためです。というのは現在外注に頼らざるを得ない部分があり、そうした部分を極力内製化す

第一工場では一次加工工程の設備のリニューアル工事が完了。今後、一層の作業効率・品質向上へ期待が高まる



大型クレーンが装備されている屋外ヤード

ることが、現在の当社にとって必要不可欠であると判断したからです」

締めくくり、今後に向けての抱負や目指しておられる方向についてお聞かせください。

「しばらく新卒の採用を控えざるを得ませんでしたが、多少無理をしても採用を再開して、若い世代への技術の継承をしっかりと進めていきたいと願っております。さらに当面の大きな目標として、モノを動かさないで人が動く方式に切り替える“生産ラインの改革”を掲げており、現有の人員で、加工量を増やしていくことを目指しています」



メインの銘柄として、◎YM-55Cのストレートパック(ワイヤ径1.2mm)が採用されている

採用いただいているおもな製品

- ◎YM-55C
- ◎L-55
- ◎YM-26
- ◎TW-50
- ◎SF-1

会社概要

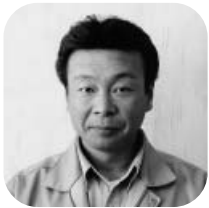
設立	1956(昭和31)年 <創業1927(昭和2年)>
代表者	代表取締役社長 並川 栄三
資本金	9,800万円
従業員	約180名
本社	〒957-0101
工場所在地	新潟県北蒲原郡聖籠町東港3丁目2265-6 TEL 025-256-2111(代表) FAX 025-256-2377
主要事業内容	建築鉄骨 橋梁、他



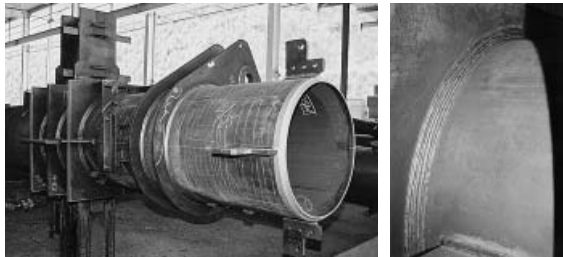
活気ある製造作業が行われている工場内



溶接自動化による「技術力」と「若いエネルギー」で建築鉄骨に取り組む



代表取締役専務
室 政栄氏



田園地帯の中の高台に建つ本社・工場全景

東京大学工学部校舎用に組み立てられたCFT用鋼管柱。鋼管の板厚は22mm。複雑な形状の梁部材が取り付けられている。右は鋼管柱に取り付けられた梁の溶接ビード部外観。この溶接作業もロボットによって行われている

鉄を一業とし「一業一貫」を社是として社長の室 政道氏が昭和40年に創業以来、40年近くの歩みを数える(株)エムテック。鉄骨ファブとして溶接ロボットの積極的導入による技術集約化を推進しつつ、社員の平均年齢30歳という若さでエネルギーに建築鉄骨に取り組んでおられる同社について、代表取締役専務の室 政栄氏に伺った。

ファブとして後発であるが故に、常識や伝統にとらわれることなく自動化を大胆に取り入れ、技術集約化を大きな柱とされていると聞き及んでおります。そうしたこれまでの歩みについてご説明ください。

「溶接ロボットを最初に導入したのは昭和62年でした。その後新機種を追加、さらに新工場を建設した平成4年に当時の最新鋭ロボットを導入し、現在8台が稼働しています。

導入したロボットに独自の知恵と工夫を加えていくなど、自社で使いこなすまでには様々な技術の検討と課題の克服が必要ですが、それらをクリアしつつ自動化の範囲を拡大してきています。溶接の自動化率は90%を上回っています」

いまなお厳しさが続く鉄骨市場のなかで工場の稼働率がハイレベルとのことですが、どのような点に特に配慮して取り組んでおられますか。

「改めて申すまでもなく、品質の確保と納期の厳守に尽きます。これまで受注単価のダウンで随分苦しい時期を経験し皆で歯をくいしばってきました。最近、規模は小さいながらも平成15年1月に矢吹工場、16年1月に郡山工場を設置しました。矢吹では設計部門のスタッフも置いて耐震補強など付加

価値の高い仕事への対応をめざすなど、前向きな整備を進めて全社で月産1,500トンをこなせる体制を整えました」

おもな受注先はどのようなところでいらっしゃいますか。また最近のおもな受注物件をご紹介ください。

「ゼネコンさん関係では(株)竹中工務店、(株)浅沼組、(株)大林組など。その他では住金物産(株)、兼松トレーディング(株)、阪和興業(株)、豊田通商(株)、大和ハウス工業(株)などです。地域的には東北のほか首都圏が中心です。最近の受注例ではすでに出荷した東京大学工学部校舎用のCFT用鋼管柱。これから手がけるものでは東京都昭島市にある昭和の森に設置される立体駐車場の鉄骨があります。こちらは当社で実績を重ねている耐火鋼(FR鋼)が採用される物件です」

溶接材料についてのコメントを頂けると幸いです。

「基本的に、安全性、自動化設備への適合性、現場の声の3点を重視して銘柄を選定しています。その結果が今の◎YM-28Sの採用につながっています。ワイヤ径は1.4mmです。チップの詰まりもなく作業性が良好です。シールドガスは溶接品質と効率の両立を目的にアルゴンと炭酸ガスの混合ガスを使用しています。今後、ノーめっき製品も検討してみる予定ですが、さらにスパッタが少ないとの情報を受けていますので期待しています」

平均年齢が30歳と非常に若くいらっしゃいます。将来が楽しみと思いますが、社員教育にはどのような取り組みをされていますか。

「我が社のような会社では設備とそれを動かすがポイントであると認識しており、人づくりに

溶接工程には早くからロボットを積極的に導入し、自動化率は現在、90%を上回っています。右写真のようなダブルロボシステムも採用されている

も重点的に取り組んでおります。例えば週3回、朝礼を兼ねて読書の時間を設け、月刊誌『職場の教養』のその日の部分を読んでいます。また、溶接を含む資格等について、取得を希望する社員には会社で全面的にバックアップしています。さらに、当社工場を実業高校の実習工場として利用頂いて鉄骨への理解の浸透に努めることも長い目で見て人づくりの一環です」

締めくくりに、今後に向けての抱負をお聞かせください。

「“技術力に優れたファブリーケーター”として厚い信頼を頂いていますので、技術力の向上に一層努めていきたい。また社員にはこれまで苦しい時期を良く耐えてきてくれたと感謝するとともに、今後少しでも報いることができるように願っています」



ロボット溶接用の溶材には◎YM-28Sのストレートバック(ワイヤ径1.4mm,350kg)を採用いただいている

採用いただいているおもな製品

- ◎ **YM-26**
- ◎ **YM-28S**
- ◎ **SM-50FR**

会社概要

設立	1976(昭和51)年 <創業1965(昭和40)年>
代表者	代表取締役社長 室 政道
資本金	1,000万円
従業員	36名
本社・所在地	〒961-0012 福島県白河市大字本沼字宮久保23 TEL 0248-22-7500(代表) FAX 0248-22-7519
主要事業内容	鋼構造物の製作 各種プラントの製作 立体駐車場の製作 不動産賃貸事業



2004

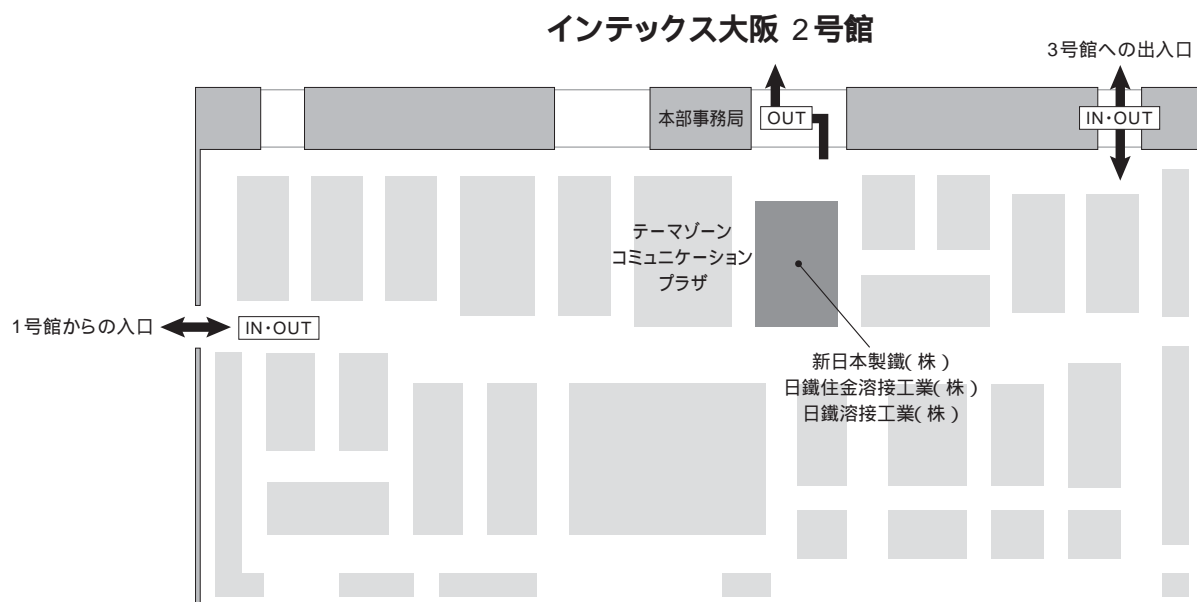
『国際ウェルディングショー』 へのご案内

2年に一度開催される溶接業界恒例のビッグイベントである『国際ウェルディングショー』が平成16年7月14日(水)～17日(土)まで、4日間にわたり、インテックス大阪を会場に開かれます。

当社は新日本製鐵(株)日鐵溶接工業(株)と共同で「新日鐵グループ」として出展し、鋼材・溶接材料・機器のトータルコーディネーターとして、21世紀をつなぐ新溶接技術・溶接材料を実演・展示いたします。

新日鐵グループのブースは、2号館の中ほど、テーマゾーン、コミュニケーションプラザの横に位置しております(下図参照)。是非お運びいただき、ご高覧下さい。

以下に、主な出展品を【実演コーナー】と、【展示品コーナー】とに分けてご紹介いたします。



開催時期

2004年7月14日(水)～17日(土)

会場

インテックス大阪

出展場所

2号館中央部分・テーマゾーン、コミュニケーションプラザの横

新EXシリーズ

⑤ SF-1・EX

⑤ SM-1F・EX

1

より使いやすいフラックス入りワイヤを目指して開発し、特にスパッタ発生量を従来比で40%と、大幅な低減を実現しております。ご見学時に、実演の溶接でスパッタの低減効果を実感して下さい。



2 プラズマ溶接機

ダブルインバータ方式採用で交直の選択ができ、パルス周波数は直流の場合500Hz、交流の場合25Hz、交流周波数は500Hzまで可変できます。

ハイパルス電流による磁気ピンチ効果とプラズマアーク直冷方式によるサーマルピンチ効果による収束されたプラズマにより、熱影響部の狭い高品質・高速度のプラズマ溶接ができます。

スパッタのない高品質で多彩なニーズに対応する各種プラズマ溶接機を取り揃えています。

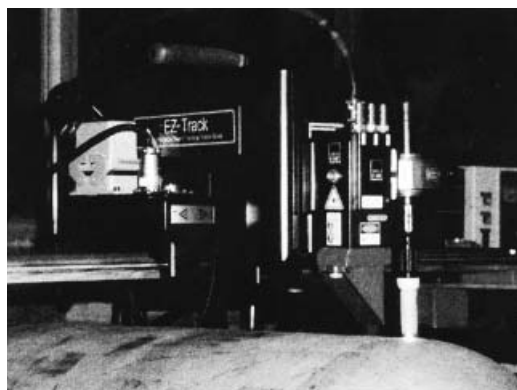


3 ポータブルレーザーセンシング溶接ロボット EZ-Track

レーザーセンサーを搭載した小型アーク溶接ロボットで、比較的薄板の各種継手の溶接作業無人化を実現した画期的な溶接ロボットです。従来のアークセンサーや接触式センサーでは不可能であった薄板のI型継手や重ね継手のセンシングも可能です。

適用溶接材料

⑤SF-1 ⑤SM-1F AS-1 PL-22 ⑤YM-26 ⑤YM-28
SCO SCT 他



環境対応型“エコワイヤ”(ノーめっきワイヤ)

⑤ SF-1(エコ)

⑤ YM-28(エコ)

1

⑤SF-1(エコ)

銅めっきに代えて「新しい表面処理技術」を適用し、従来の銅めっきシームレスフラックス入りワイヤの特長をそのままに、スパッタおよびヒューム発生量をさらに低減しています。

⑤YM-28(エコ)

銅めっきに代えて「新しい表面処理技術」を適用し、従来の銅めっきワイヤの使いやすさをそのままに、アーク安定性とビード外観等の作業性をさらに向上しています。



深溶込みすみ肉溶接用シームレスフラックス入りワイヤ“SXシリーズ”
軟鋼・490N/mm²級鋼用 ⊕SX-1F
490N/mm²級耐候性鋼用 ⊕SX-50FW
HT570・590級鋼用 ⊕SX-60F

2

橋梁Uリブにおいて、開先加工を省略しても深溶込みが確保でき、大幅なコスト低減に有効な溶接ワイヤです。



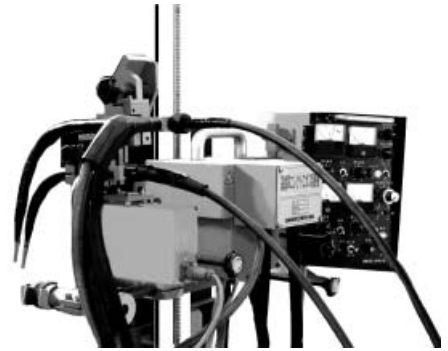
2電極エレクトロガス溶接機
VEGA-2T

3

ソリッドワイヤとフラックス入りワイヤの組合せにより、板厚50~70mmを1パスで高能率な溶接ができます。(三菱重工業(株)神戸造船所殿との共同開発)

適用溶接材料

⊕EG-3T(摺動銅板側電極) ⊕YM-55H(裏当側電極)、
 ⊕SB-60VT(セラミック製裏当材)



超軽量簡易台車
NSキャリアオート

4

小型・軽量で抜群の高牽引力と操作性を実現した、日鐵住金の機器統合第一弾の簡易台車です。

適用溶接材料

⊕SF-1 ⊕SM-1F AS-1 PL-22 ⊕YM-26 ⊕YM-28 SCO SCT 他

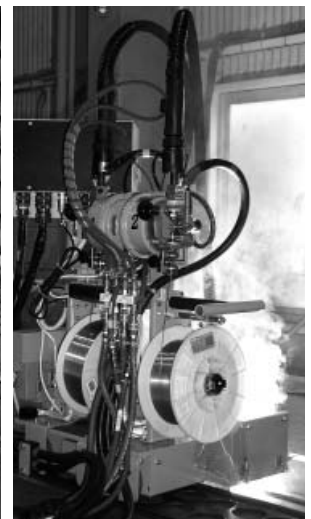
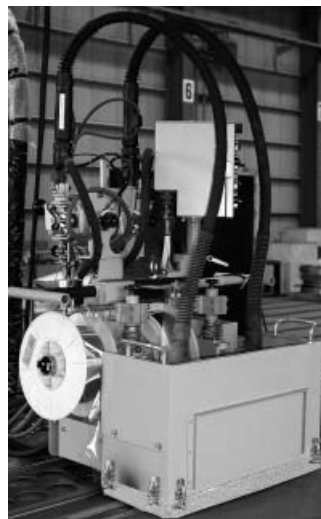
高能率2電極CO₂片面溶接機
NS-ワンサイドマグ

5

板厚22mmまで片面1ラン溶接が可能で、装置をよりコンパクト化し、作業者への負担軽減も考慮して倣い装置、防風・遮光カバーを標準装備した自動溶接機です。

適用溶接材料

⊕YM-55H(先行電極)
 ⊕SF-1(後行電極)
 ⊕YK-CM(カットワイヤ)
 ⊕SB-41(GL)(ガラステープ付き裏当材)



ウェルドデジタルモニター

6

電流、電圧、溶接速度等の溶接施工条件の記録と溶接後の入熱量や溶接時間を演算し、記録として残すことができる溶接施工条件計測装置です。溶接施工条件のサンプリングインターバルを最低0.5秒から設定することができます。

ダイジェスター肉盛溶接機

7

母材強度の低下および変形を防ぐため、溶込み深さ、肉盛り厚さを最小レベルとする施工法を採用した2電極の肉盛り溶接機です。また溶接機を円周方向に複数台配置することで、施工期間を短縮して高能率な肉盛り溶接が行えます。

適用溶接材料

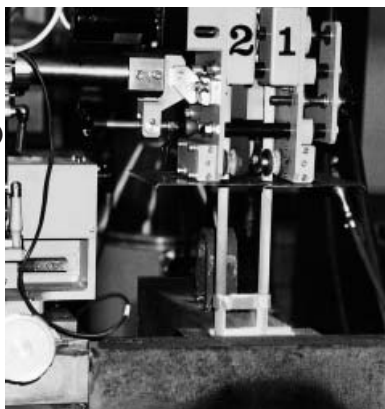
⊕SF-309MoLP

8 2電極SESNET溶接機

ボックス柱のダイアフラム溶接にお使い頂いております
SESNET-Wの2電極型です。60～100mmの極厚鋼の
短尺立向突合せ溶接ができます。

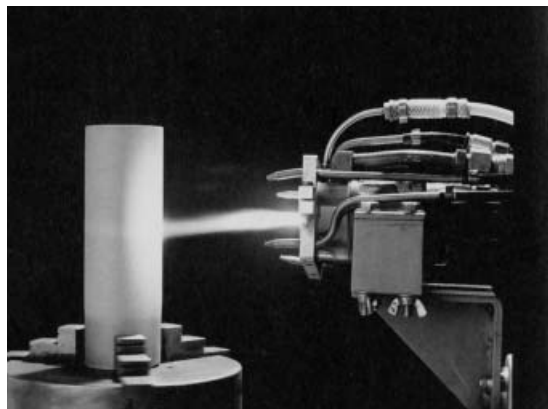
適用溶接材料

- ◆YM-55S
- ◆YK-CM
(カットワイヤ)
- ◆YF-15I
(フラックス)



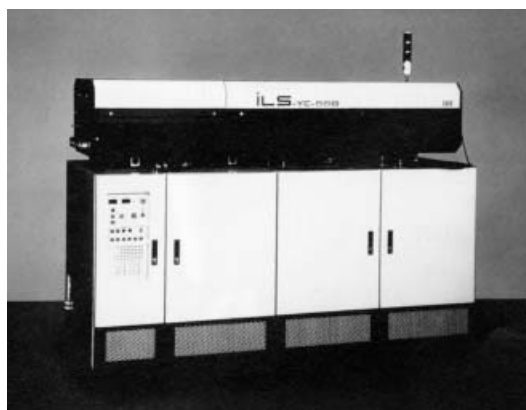
9 溶射機器・装置・材料

長年の経験と実績に裏付けられた溶接自動化技術を基に、
溶射のトータルシステムをご提案します。



10 大出力連続波 YAGレーザー装置

当社独自の溶接技術とエンジニアリングを盛込んだYAG
レーザーの自動化・トータルシステムをご提案します。



11 アーク方式金属表面クリーニング装置 LC-ARC

真空アーク陰極点の特殊作用を利用して、金属表面
の酸化膜、スケール、油等を高速でクリーニングすること
や、溶射基材の粗面化処理に最適です。さらに、酸や
アルカリを使用
しないので環境
に優しくプラスト
のような粉塵・
騒音もなく、作
業者にも配慮し
た装置です。



12 高品質・高性能鋼材および溶接材料

- 高耐食組成制御技術を用いて開発された新S-TEN1鋼材と同技術を適用し従来の耐硫酸雰囲気での耐腐食性はそ
のまま、さらに耐塩酸雰囲気での耐腐食性を大幅に向上した溶接材料「溶接棒◆ST-16M、シームレスフラックス入
りワイヤ◆SF-1ST」
- HAZ細粒高靱性技術を適用した建築鉄骨用大入熱対応高HAZ靱性鋼 (HTUFF鋼) 用溶接材料

13 その他の溶接材料

- ライムチタニヤ系溶接棒 — 優れた再アーク性と耐アーク切れ性を持ち、低ヒュームで難吸湿タイプの溶接棒
- AS-1²¹ — 高電流域での立向上進溶接を可能にしたフラックス入りワイヤ
- ◆FC-308N2 — 建築構造用等に使用される高強度SUS304N2およびSUS304N2Aに最適なフラックス入りワイヤ
- MR-430NL, MR-430NLP — 自動車排気系に用いられるフェライト系ステンレス鋼用フラックス入りワイヤ
(パルス溶接専用)
- V-2MGK — 建築基準法に基づく国土交通大臣認定を取得したエレクトロガスアーク溶接用フラックス入りワイヤ

「2004名古屋ウェルディング・フェスタ」 (NWF)に出展

～特にノーめっき“エコワイヤ”に大きな反響～

当社名古屋支店では、5月22日(土)～23日(日)の2日間、ポートメッセ名古屋(名古屋国際展示場。所在地:名古屋港金城埠頭)の1号館を会場として開催された「2004名古屋ウェルディング・フェスタ」(NWF)に出展しました。このフェスタは、中部地区最大の溶接・産業機器展で、マツモト産業(株)殿の主催によって開催されているもの。

「今、時代は中部から! 情報発信基地」をメインテーマに開かれた今回、出展メーカーは161社、主催店・事業所108社を数えました。また来場者数は、主催者側目標の7,000人をはるかに上回る8,300人と発表され、“元気が良い”といわれている中部地区を反映して、大変な盛況ぶりでした。

当社では、実演と展示の二本立てで出展内容を構成しました。

まず、実演としては、①溶接材料の新製品としてノーめっきワイヤ ◎SF-1(エコ)および◎YM-28(エコ)、②テーラードblank用を想定した機器としてプラズマ溶接機(自走機,NW-350AHⅡ)、③パソコン操作によるレーザーセンシング溶接ロボットとしてEZ-Track、を出展。

一方、展示は、④キャリアボーイ・エースおよびスミオートスーパーを各1台、⑤プラズマ溶接機(NW-120AHⅡとNW-350AHⅡ)各1台、⑥プラズマサンプルとパネル、⑦SUS・軟鋼の溶接材料、などでした。

来場者の反響としては、特に実演コーナーにおける新製品の◎SF-1(エコ)および◎YM-28(エコ)が予想以上で、当方から声をかけるまでもなく、来場者が自発的にトーチを持たれて実体験されることも多い状況であり、新製品が高品質であることを

実際に体験していただくことができました。その他、プラズマ溶接機やEZ-Trackには、その優れた機能が知られていないためか、質問が多く寄せられました。

今回、溶接材料および機器の全般にわたって、能率向上、工程簡素化・コストダウンに向けての関心の深さがひしひし

と感じられ、そうした背景のもと、当社製品への認識がより広くより深く浸透するきっかけになったと思われま



九州支店、移転のお知らせ

～新日鉄グループ約20社とともに博多NSビルに入居～

当社九州支店はこのたび、移転いたしましたので、お知らせいたします。従来入居しておりましたビルの近隣ではありますが、移転に伴い、電話番号、FAX番号とも変更となりましたので、よろしくお願いたします。

新たに入居した「博多NSビル」は、新日本製鐵(株)九州支店をはじめ、当社を含む新日鉄グループ約20社が入居することになり、グループ会社間の情報共有の強化などを背景に、営業活動を進めてまいりたく考えております。今後とも、よろしくご愛顧のほど、お願い申し上げます。

新住所・電話番号・FAX番号は、次の通りです。

住所:〒812-0025 福岡市博多区店屋町5番18号
博多NSビル 2階
TEL:092-282-6277 FAX:092-282-6288
(最寄の駅は、地下鉄・中洲川端駅で、駅から徒歩5分です)



好評のNS-ワンサイドマグに新製品登場!

〈小型NS-ワンサイドマグ〉

特徴

- 溶接線倣い装置を具備。
- 溶接線からの機械幅を縮小(675mm 440mm)
- 従来機と比較して本体重量を16%軽減。
- 操作箱の取付位置を高くして操作性を向上。

お問い合わせ先

機器事業部

TEL: 047-479-4111
FAX: 047-479-1434
住所: 〒275-0001 千葉県
習志野市東習志野7-6-1



ある体験

タテマエと本音

～住宅ローンを借り換えた話～



森山 壮司さん
マツモト産業(株)
東京支店次長

我が家の住宅ローンの金利は、12年前に4.9%だった。そして6年前に1度目の借り換えをして3.45%。さらに昨年末、2度目の借り換えにトライした時のことである。

6年前に借り換えたA銀行は、広告で「当行にてローンを組んでいる人は借り換えの対象外」とハッキリ言っているため、私はB銀行に足を運んだ。審査の結果OKとなり、いざA銀行に「全額一括返済して解約する」と連絡したところ、「ちょっと待ってください! 同じ金利で対応するから、ぜひ継続を」との答えが返ってきたのである。

私は神戸出身で思わず関西弁で「お宅の銀行で借りてる人の借り換えはアカンと書いてありますやん!」と言ったところ、担当者いわく、「タテマエと本音は違うんです」とのこと逆こちらがビックリ。やはり商売ですなあーと改めて感じ入った。かくして、B銀行が提示していたのと同じ2.1%でA銀行の元の鞘におさまって契約した次第であった。どこの世界でも相見積もりがつきものですね～。

私の趣味

高橋 摩衣さん
東進産業(株)
西那須野営業所

大好きなお菓子作り



私は根っからの甘党!!

小さい頃から甘いものには目がなく、食べない日がないと言ってもいいほどのです。

そんな甘党の私の趣味は、お菓子作り。お菓子を作っている時はとっても幸せで、楽しい時間を過ごすことができます。

しかも、夢中になれることで、日頃の嫌なことやストレスもすっきり解消できるのです!! まさに一石二鳥!!

普段、よく作っているのは、簡単なガトーショコラやチーズケーキ、マフィンなどです。

いろいろな種類があるなか、私が作ったことのないお菓子はまだまだたくさんあります。

これからは、まだ作ったことのない難しい種類のお菓子作りに、どんどん挑戦して、レパートリーをじゃんじゃん、増やしていきたいと思っています。



忙中閑あり

当社常務取締役・営業総括部長

川村 伊知良



団塊の世代—昨日、今日、明日

近年、50代の自殺、家出が急増している。「今の50代は、社会人としての“負け”を知らずにきた。就職と同時に高度成長時代の進展。会社とともに成長し、収入も右肩上がり。ところがバブル崩壊で突然のブレーキ。初めて大きな壁にブチ当たった。しかもバブル期に分不相応な借金を背負い込んで」と言ったところが原因のようである。

振り返ると、確かに威勢のいい時代を歩んできた。もの心ついた頃には鉄腕アトム、力道山。

学生時代には東京タワーに始まり、カラーテレビ、フラフープにダッコちゃん、東京オリンピックに新幹線。

社会人になる頃はビートルズ、大阪万博、3Cブーム(カー、クーラー、カラーテレビ)。20代半ばでオイルショックを経験するも、その後の力強い復活。しかし、40代でのバブル崩壊、50代でのリストラ深刻化、不安を増幅させるような年金問題と後半は苦労の連続。

そもそも団塊の世代とは1943年～1953年生まれの人達で、狭義には1947年～1949年生まれを指す。この狭義のベビーブーマーが60歳以上になる2010年の試算では、彼らの金融資産は75兆円にものぼり、3歳上の世代より25兆円も多い。僅か3年世代で貯蓄総額の10%近くを占める時期がもうそこまで来ている。そうすると、時間もお金もある「消費者、お客さん」として、企業も詐欺師も虎視眈々と照準を合わせてきつつあるに違いない。

揺り籠から墓場まで、やすらぎの無い、また、そういうことを苦にしない星の下に生まれた団塊の諸氏達、耄碌(もうろく)する暇もありませんぞ!!

最後に、団塊の世代賛歌を。

もの心ついた時から、お前達は今までに無い競争が一生続くと言われてきた我等。しかし実際は争い事が嫌いで、野心も無い我等。人と争ってまで自己主張をするのは正義にあらずと信じている我等。この世代は中年になってもグループで仲良く付き合える唯一の世代でもあるのです。

フレーフレー、ファイトファイト.....。

当社事業所
Tel & Fax

本 社 TEL:03-3665-5031 FAX:03-3665-5032
東京支店 TEL:03-3665-4130 FAX:03-3665-4131
北海道支店 TEL:011-241-1855 FAX:011-221-0970
東北支店 TEL:022-222-2850 FAX:022-222-0107
北関東支店 TEL:0480-24-3161 FAX:0480-24-3164
名古屋支店 TEL:052-564-7236 FAX:052-564-4755
大阪支店 TEL:06-6531-4641 FAX:06-6531-4656

中国支店 TEL:082-221-5991 FAX:082-221-6274
四国支店 TEL:087-811-7977 FAX:087-851-2171
九州支店 TEL:092-282-6277 FAX:092-282-6288
習志野工場 TEL:047-479-1171 FAX:047-475-6430
柏工場 TEL:04-7131-3231 FAX:04-7131-3903
光工場 TEL:0833-71-3390 FAX:0833-71-3394
機器事業部 TEL:047-479-4111 FAX:047-479-1434

NEW
U'IZ

No.7

発行日=2004年6月
発行所=日鐵住金溶接工業株式会社営業総括部
東京都中央区日本橋小網町8-3共同ビル(銚橋)〒103-0016
TEL03-3665-4694 TEL03-3665-4708

編集兼発行人=川村 伊知良
制 作=株式会社日活アド・エイジェンシー

<表紙絵手紙作者:中村 政信さん>



eco

環境対応型

“エコワイヤ”

(ノーめっきワイヤ)

新発売

 **SF-1** (エコ)

JIS Z3313 YFW-C50DR

CO₂全姿勢溶接用
銅めっきなし
シームレスフラックス入り
ワイヤ



- めっきタイプの◎SF-1同様、溶接作業性、ビード外觀が良好です。
- 銅めっき等の削れ屑の発生が少なく、長時間の使用でも、ワイヤ送給性が安定しています。
- ライナーの交換頻度およびチョコ停を低減します。
- ヒューム発生量を約1割低減します。
- 溶着金属の水素量が少なく、耐割れ性が優れています。

 **YM-28** (エコ)

JIS Z3312 YGW12

CO₂、Ar+CO₂
立向下進用
高速度溶接用
全姿勢溶接用
銅めっきなし
ソリッドワイヤ



- めっきタイプの◎YM-28同様、溶接条件範囲が広く、ビード外觀が良好です。
- 銅めっき等の削れ屑の発生が少なく、長時間の使用でも、ワイヤ送給性が安定しています。
- ライナーの交換頻度およびチョコ停を低減します。
- ヒューム発生量を約1割低減します。



一緒になって より力強く

日鐵住金溶接工業株式会社

<http://www.nsswelding.co.jp>

本社 東京都中央区日本橋小網町8-3 共同ビル(銚橋) 〒103-0016 TEL.03-3665-5031 FAX.03-3665-5032

ISO 9002



REGISTERED FIRM

No. 0394

習志野工場

No. 0311

光工場

ISO 9002



QUALITY SYSTEM

JQA-CM3384

柏工場