

新製品

溶接データ
サンプリング装置

ウェルドデジタルモニタ

機器事業部 設計・製造グループ 部長 杉田 良介

はじめに

当社では、溶接中の溶接電流、溶接電圧などを計測できる「ウェルドデジタルモニタ」を開発し、発売することとなりました。計測データは、パソコン内への取り込みが可能で、計測データの蓄積、統計的処理、過去の計測データとの比較及び溶接不良の発見が容易になり、溶接品質の管理作業に貢献できます。

特長

大画面表示

- 8インチの画面によるタッチパネル表示器を採用しています。
- 各計測項目をリアルタイムに表示します。
- 各計測項目をグラフ形式に表示します。

多彩なデータサンプリングと各種の演算機能

- 交流溶接、直流溶接に採用ができます。
- 溶接中の溶接電流、溶接電圧温度の計測ができます。
- サンプリング時間を1～10secまで変更ができます。
- 入熱量、溶接速度、溶接時間を演算し、表示ができます。
- 任意溶接箇所(最大10箇所)の入熱量表示ができます。

外部記憶媒体へのデータ保存および表示

- 計測データは、CSV形式にてUSBメモリに保存ができます。
- パソコンで計測データを表形式とグラフ形式で表示ができます。

溶接条件判定機能

- 溶接条件判定機能により、警報表示、外部への警報ができます。



日鐵住金溶接工業株式会社

パソコンによるCSV形式の表示例 (サンプリング時間1秒)

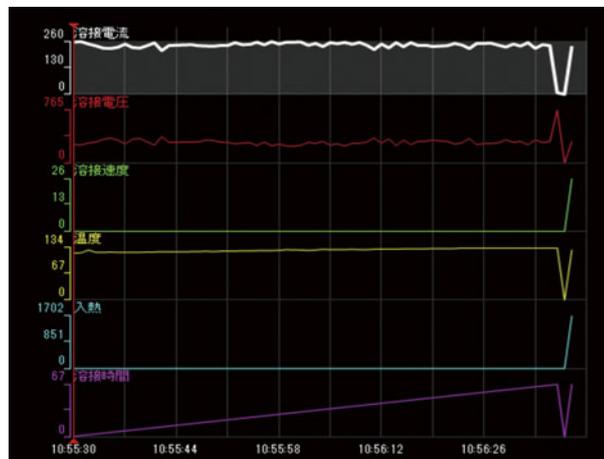
1	TIME	A	B	C	D	E	F	G
2		溶接電流(A)	溶接電圧(×0.1V)	溶接速度(cm/min)	温度(℃)	入熱(×0.1KJ/cm)	溶接時間(sec)	
2	15時19分01秒	228	284	0	43	0	1	
3	15時19分02秒	230	285	0	43	0	2	
4	15時19分03秒	227	282	0	47	0	3	
5	15時19分04秒	229	284	0	45	0	4	
6	15時19分05秒	228	281	0	47	0	5	
7	15時19分06秒	228	282	0	47	0	6	
8	15時19分07秒	228	285	0	46	0	7	
9	15時19分08秒	227	285	0	46	0	8	
345	15時24分41秒	120	282	0	47	0	345	
346	15時24分42秒	79	327	0	258	0	342	
347	15時24分43秒	79	3	0	259	0	343	
348	15時24分44秒	0	0	0	0	0	0	
349	15時24分45秒	222	282	16	195	234	343	
350	15時24分46秒	227	284	16	43	241	7	
351	15時24分47秒	225	284	16	43	239	15	
352	15時24分48秒	227	284	16	43	241	23	
353	15時24分49秒	228	285	16	43	243	31	

1秒毎のデータ

平均値

任意の入熱量

グラフ形式による表示例 (サンプリング時間1秒)



なお、「2016 国際ウエルディングショー」にて当製品をご紹介します。詳細はP12をご参照ください。

本件に関するお問い合わせ先

機器事業部 TEL: 047-479-4112 FAX: 047-479-1434