

2電極1プール法(HS-MAG法)専用シームレスフラックス入りワイヤ 新 SM-1F 1.6mm

習志野研究所 課長代理研究員 栢森 雄己


今回紹介いたします新  SM-1F 1.6mm は、2電極1プール方式による高速水平すみ肉溶接(HS-MAG法)専用の低スラグ系CO₂ガス溶接用シームレスフラックス入りワイヤです。以下にその特徴を紹介します。



図1 HS-MAG 溶接状況
(造船所パネルライン)

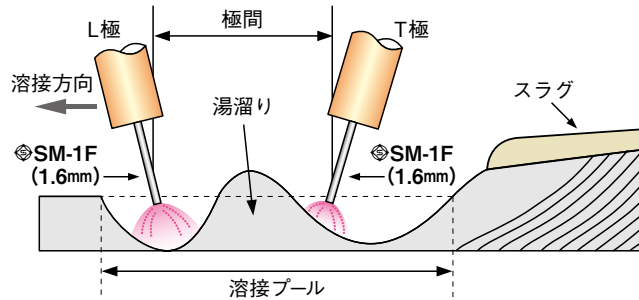


図2 HS-MAG法の概略図
(2電極1プール法)

■ 特長(従来品との比較) ■

- 無機ジンクプライマ塗装鋼板および黒皮鋼板の2電極高速水平すみ肉溶接に使用して、ピットやガス溝などの気孔欠陥が発生しにくく、良好なビード形状、外観が得られます。
- ノズルや鋼板、ビードに付着して問題となるスパッタ発生量を大幅に低減しました。
- シームレスフラックス入りワイヤであるので優れた直進性を有し、また銅めっきを施しているのでチップ磨耗がしにくく、ワイヤのターゲット性やアーク安定性が良好です。

■ 用途 ■

軟鋼および490MPa級高張力鋼の2電極1プールの高速水平すみ肉溶接(HS-MAG法)。

■ 性能 ■



図3 ビード外観およびビード形状
(L極 430A-28V、T極 400A-34V、130cm/min、脚長6mm)

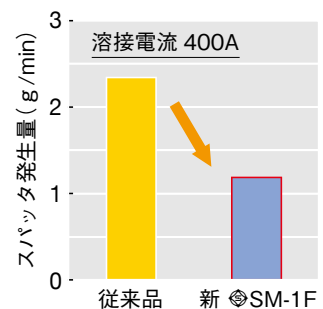


図4 スパッタ発生量比較
(1電極下向試験による)

***** 採用頂いているユーザーさんからの声 *****

HS-MAG法を新工場で導入しましたが、黒皮対応とともに、仮付け溶接無しで、脚長6mmを溶接速度130cm/minの高速溶接で対応しており、日本一の生産性と自負しています。また、ピット、アンダーカットの無い良好な外観で、非常に満足しています。

株式会社サカコー 丸亀工場 殿
〒763-0062 香川県丸亀市蓬萊町22-1
TEL 0877-21-8581
<http://www.sakako.co.jp>