

高電流使用時においても耐棒焼け性に優れ、かつ良好な再アーク性も得られ、溶接作業の能率向上にお役に立てる

NS-03T

研究所 岩立 健太郎

今回は、耐棒焼け性を大幅に改善させ、良好な再アーク性も確保したライムチタニヤ系溶接棒 NS-03T を紹介します。

NS-03T は、軟鋼の仮付けなどの断続溶接で優れた溶接作業性を有しております。

特に、使用電流が高い場合、棒焼けし難く健全な溶接が可能となります。また、小型溶接機などのように 2 次側無負荷電圧が低い場合でも、優れた再アーク性が得られます。さらに、吸湿しても被覆欠け(保護筒欠け)が発生し難くなっています。

主な特長

- 耐棒焼け性が抜群に優れています。**
高電流使用時においても棒焼けし難いためアークが安定し、健全な溶接部が得られます。(図 1)
なお、裏表紙に「耐棒焼け性の比較」をカラー写真で示しましたので、ご覧ください。
- 再アーク性に優れています。**
溶接機 2 次側の無負荷電圧が低い場合でも、鋼板へ軽く接触させるだけで優れた再アーク性が得られます。(図 2)
- 耐被覆欠け性に優れています。**
梅雨時期などの吸湿状況においても、被覆欠け(保護筒欠け)の発生が少なく。(図 3)
- 棒曲げ性に優れています。**
狭隘な箇所でも溶接棒を曲げて溶接する場合に有利です。

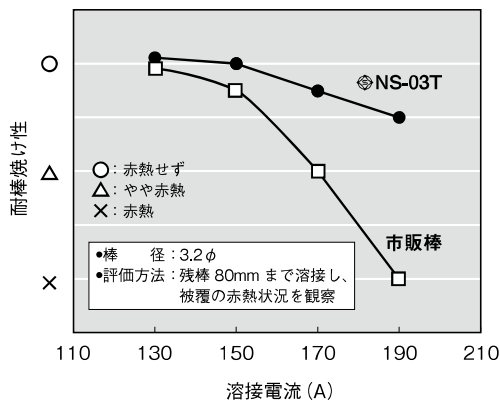


図 1 耐棒焼け性試験結果(一例)

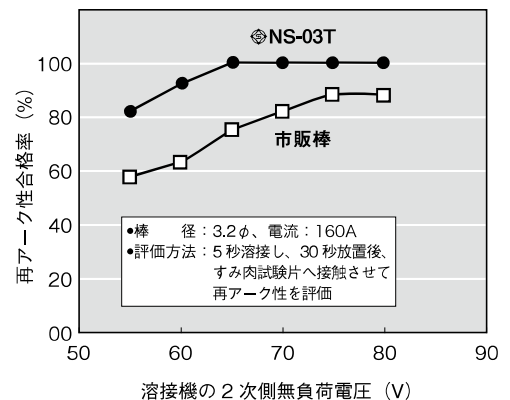


図 2 再アーク性試験結果(一例)

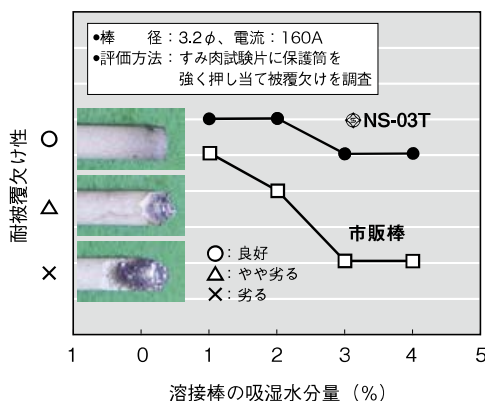


図 3 耐被覆欠け性試験結果(一例)

表 1 溶着金属の化学成分と機械的性質(一例)

化学成分 (%)					機械的性質			
C	Si	Mn	P	S	降伏点 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	伸び %	吸収エネルギー J (vE 0)
0.07	0.20	0.39	0.019	0.012	430	470	31	110

表 2 製品サイズ

棒径 (mm)	2.6	3.2	4.0	5.0	6.0
棒長 (mm)	350	350	450	450	450