

## 予知できるプラズマ溶接機

NEW

## NW-150AH-V・NW-350AH-V

プラズマ事業部 設計・製造グループ 主幹 小池 孝

## ① 製品化のねらい

今回、新型プラズマ溶接機 NW-150AH-V・NW-350AH-V を紹介します。

プラズマ溶接は、スパッタレスや溶接後の歪みが少ないという特長があり、溶接後処理することなく製品にできることから、自動車・オートバイ、電気部品、容器関係など幅広い分野で使われています。

これまで数回にわたりモデルチェンジを繰り返してきた当社プラズマ溶接機ですが、生産ラインでは予期せぬトラブルにより突然停止してしまっていました。本製品ではこのような予期せぬトラブルによる生産停止ロスがないように、トラブルの要因を予知できる機能を具備させました。その他にも、さらに使いやすく、生産能率の良いプラズマ溶接が可能な機能を追加しましたので紹介します。



## ② 特長

## ① 選べる機能

これまでのプラズマ溶接機では、多くの機能を標準搭載していたため、生産現場によっては使用されない機能もありました。本製品では現場に必要な機能だけを選択できます。

## ② トーチホースケーブルの断線検知

あらかじめトーチホースの劣化が確認できるため、トーチホースが生産途中で断線し、突然生産ライン停止することがありません。

## ③ 冷却水流量の低下検知

トーチに流れる冷却水流量が低下していることを警報として出力でき、トーチや溶接条件に合わせた冷却水流量低下異常検出値を設定することができるため、トーチ焼損を防ぎ安心して使うことができます。

## ④ ネットワーク通信

ロボットやPLCとの間を通信にて溶接条件が設定できるため、溶接機ごとの個体差がなく、溶接機を交換しても再現性の高い溶接が可能です。また、アナログ時と比較し省配線にできます。

## ⑤ チップメンテ時の水漏れなし

チップ取り外しの際に冷却水漏洩リスクがなく、メンテナンス性に優れています。

## ⑥ 溶接条件プリセット機能

代表的な鋼種、板厚ごとの溶接条件が20条件インストール済のため、プラズマ溶接を初めてご使用になる場合は、新しいワークに適用する条件出し時間の短縮が可能です。

## ⑦ DS-PLASMA 機能を標準装備

従来機種では、メッキの付いた材料を溶接する際、DS-PLASMAを別途用意していましたが、本製品ではDS-PLASMAの機能を標準装備しています。

## ③ 最後に

本製品は、ユーザー目線に立った有効な機能を多数搭載しており、今後この機能を生かして生産現場でさらなる活躍が期待できます。当社のプラズマ溶接機が現場の課題を解決します。