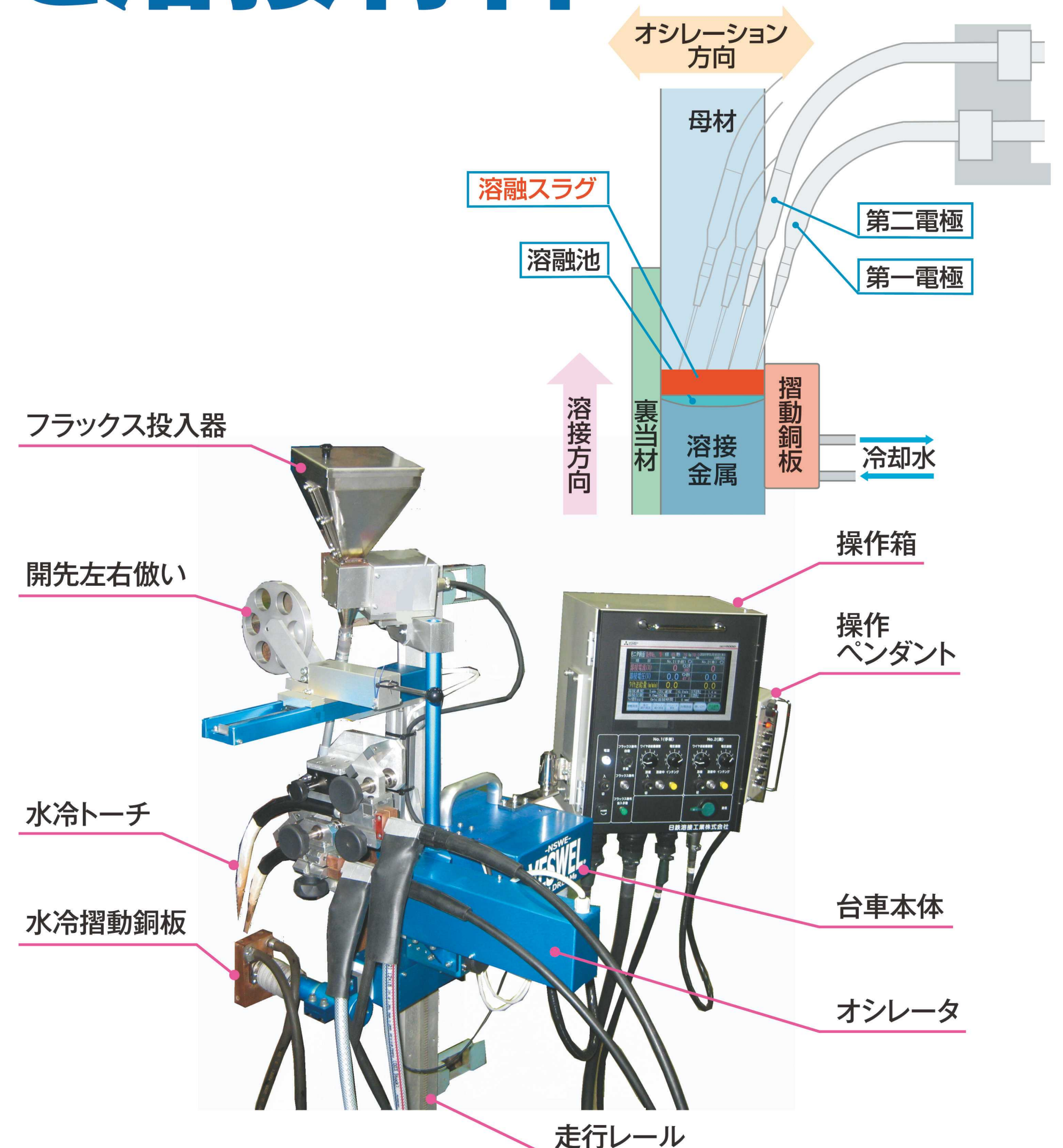


NEW

立向上進1パス溶接の新提案 高能率エレクトロスラグ溶接装置 「VESWEL[®]」と溶接材料

VESWEL法のメリット

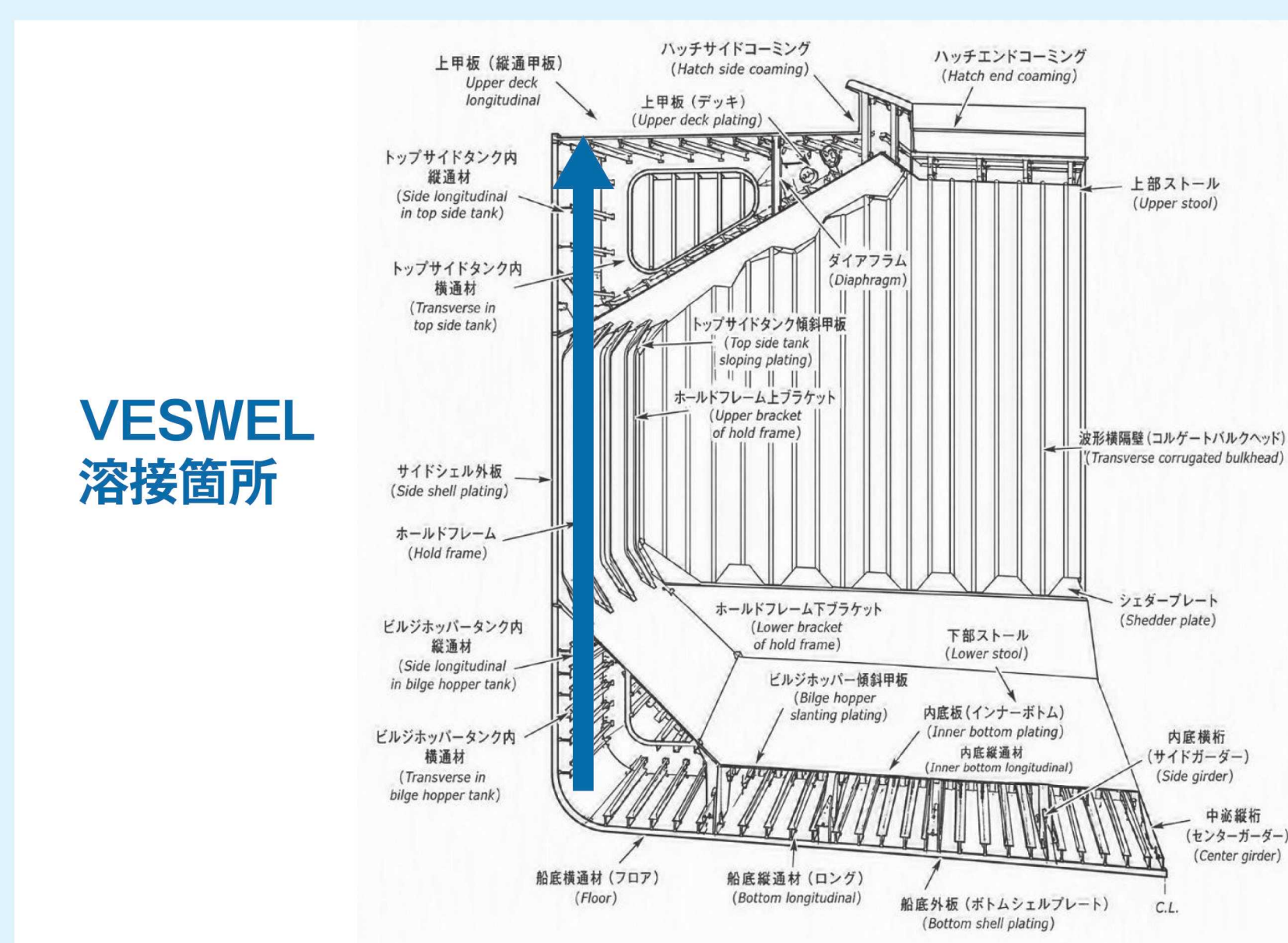
- シールドガスを使用しないため、**風に強い**
[高所、屋外の溶接に適している]
- エレクトロガスアーク溶接と異なり、
シールドガス吹き出し口の清掃作業が不要
- **スパッタおよびヒュームの発生が極めて少ない**ので溶接作業環境を大幅に改善
- 安定して平滑なビードが得られる
- 2極目を取り付ければ
2電極装置として活用可能
- 2電極法では板厚80mmまで適用可能



溶接材料ラインナップ

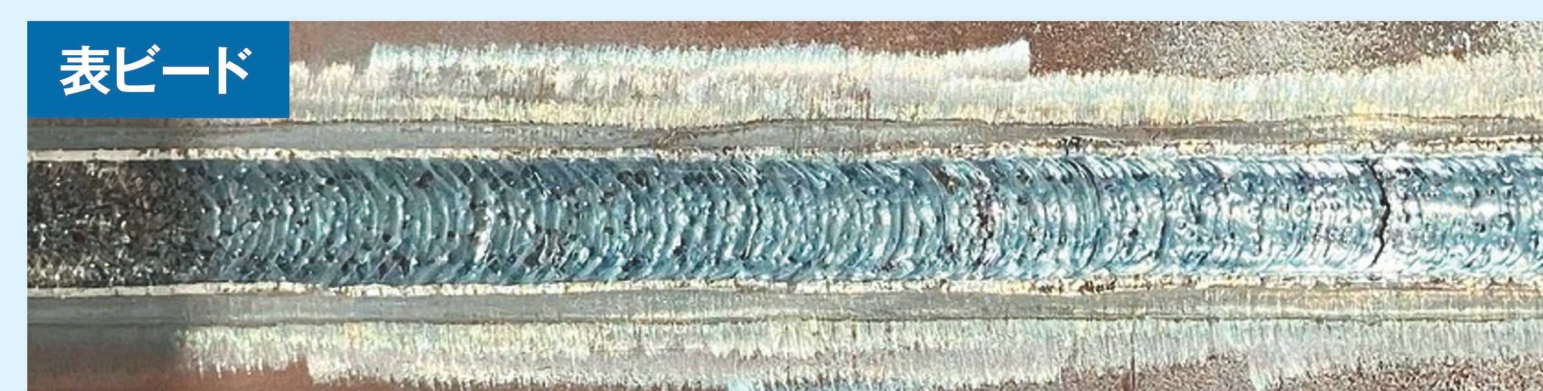
Wire/Flux/Backing	Thickness mm	Steel grades	NK	ABS	LR	DNV
VS-40/YF-15I/SB-60V	Max.40	A、D	KEW52Y40	2Y400A	2Y40	IY40
VC-W40E/YF-15I/SB-60V	Max.40	E	KEW53Y40	3Y400A	3Y40	IIY40
2電極法(予定)	Max.80	E	KEW53Y40	3Y400A	3Y40	IIY40

適用イメージ 船側外板の縦シーム溶接

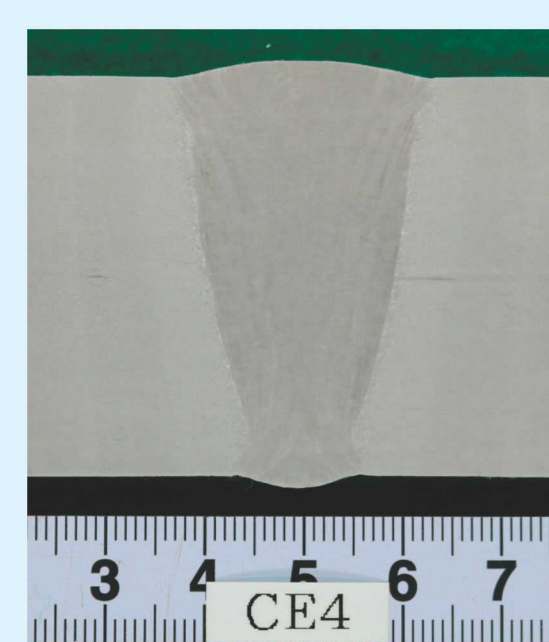


EH40鋼における継手性能

VC-W40E (板厚40mm、205kJ/cm)



試験結果の一例



vE-20℃吸収エネルギーJ	
表面 2mm	145
板厚中央	141
裏面 2mm	138

詳細はこちら



English

2電極法溶材：近日発表予定

「VESWEL」は日鉄溶接工業株式会社の登録商標です。
※本資料中の数値は参考値であり、保証値ではありません。
© 2026 NIPPON STEEL WELDING & ENGINEERING CO.,LTD.